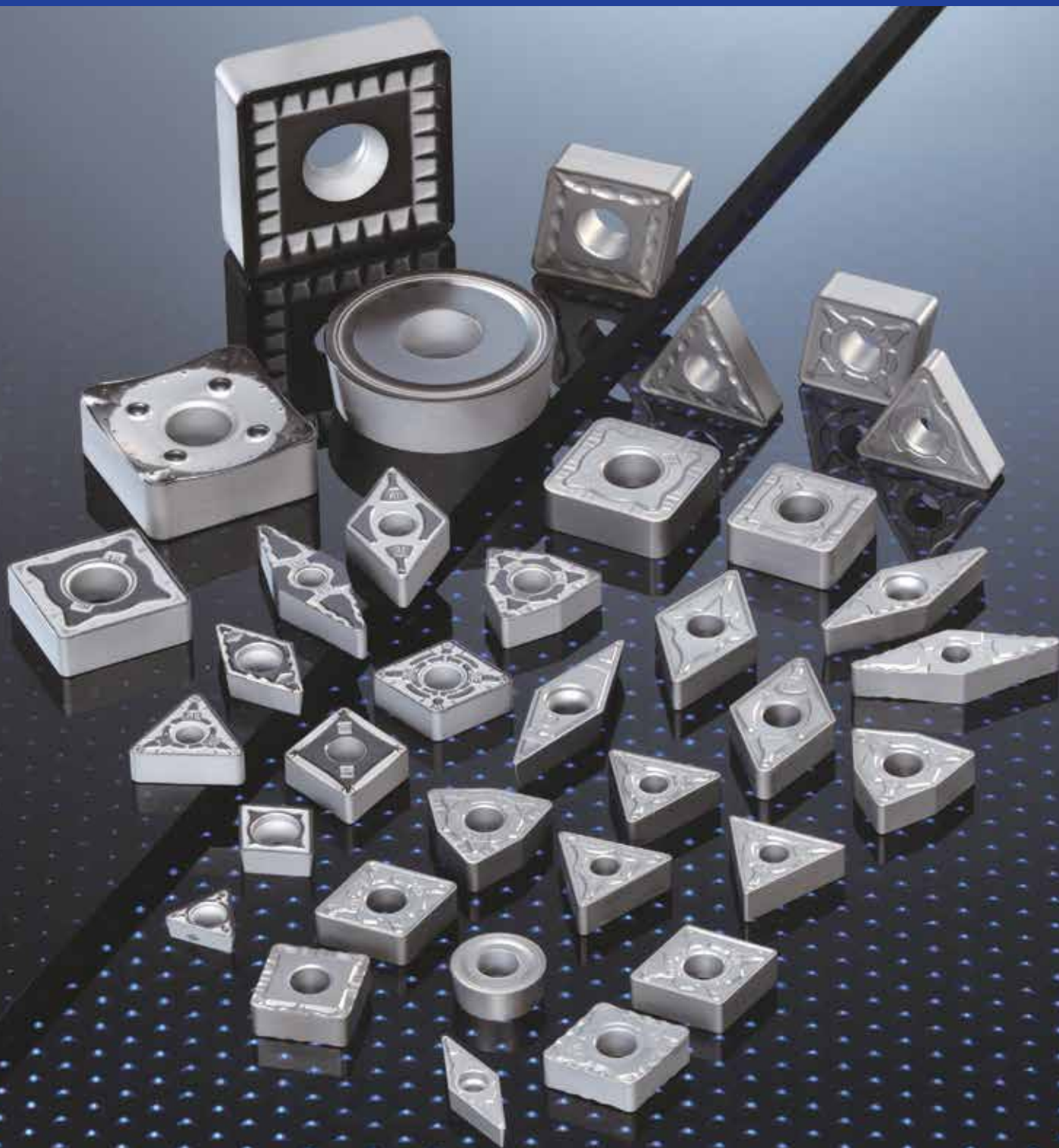


Coated Grades for Steel Turning

AC8015P/AC8025P/AC8035P

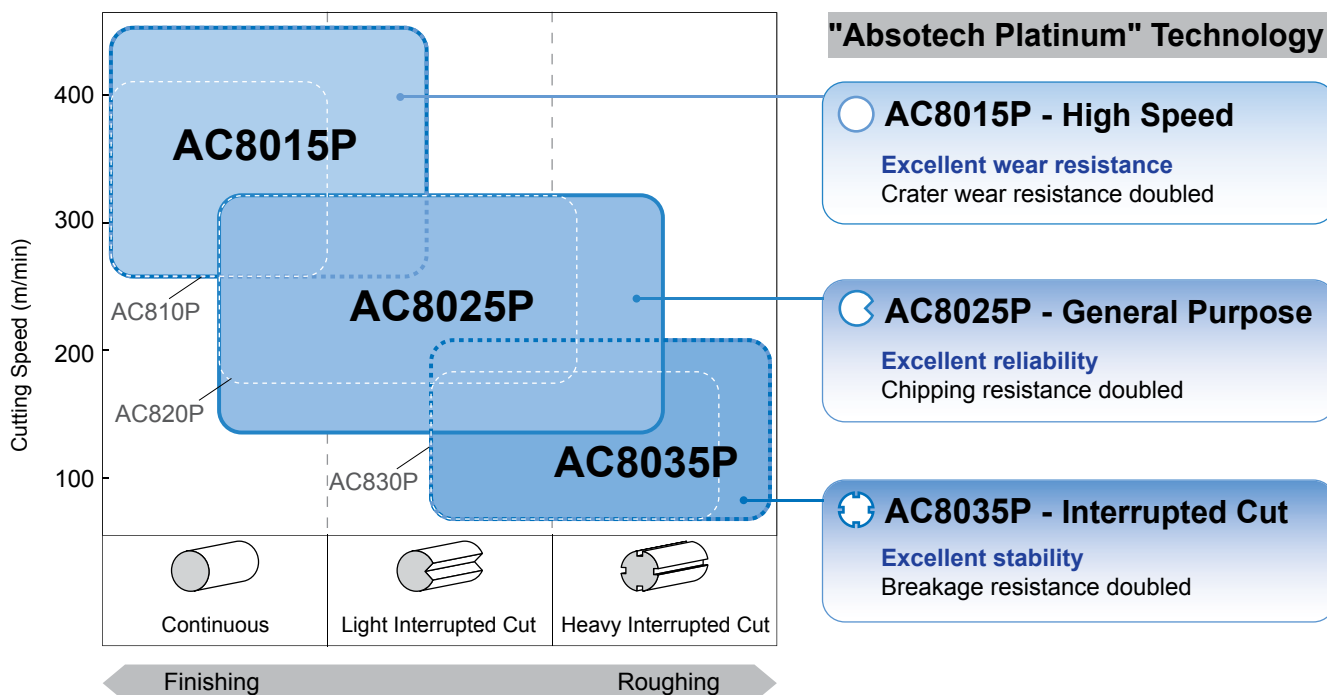
New Grades for Steel Turning, Creating "Absolutely Stable Cutting"



For Steel Turning

AC8000P Series

Application Range and Features



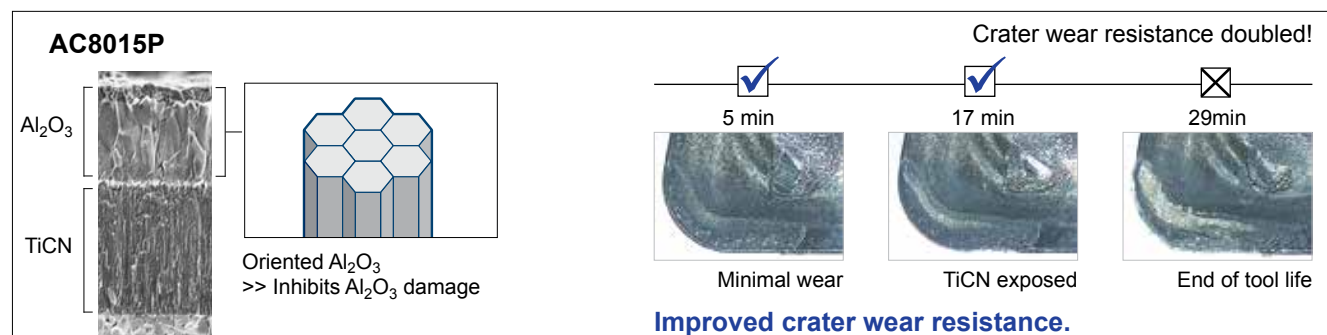
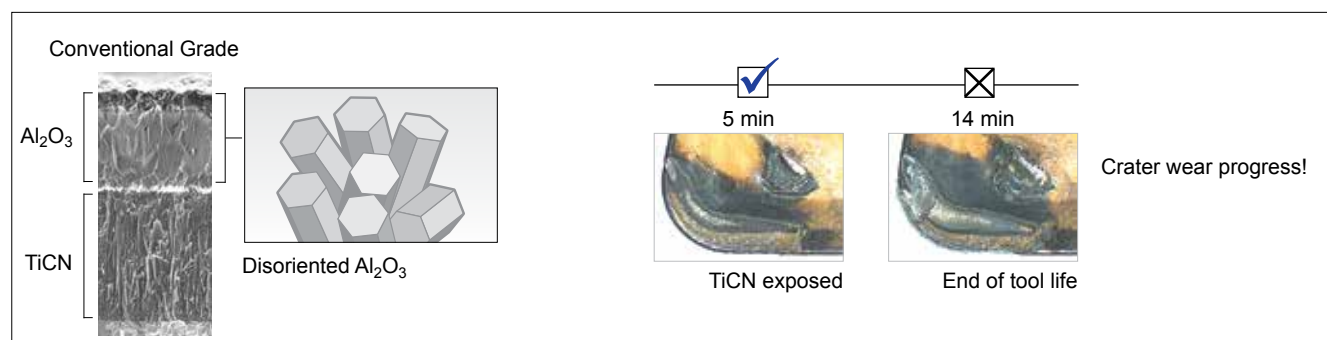
Cutting Performance

AC8015P For High Speed

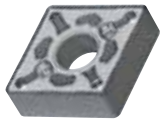


Reduced crater damage due to chip abrasion through optimized crystal orientation in the alumina layer.

Work Material: 100Cr6, 1.3505
External continuous
Insert: CNMG120408 NGU
Cutting Conditions: $v_c = 300\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, wet



AC8025P For General Purpose (1st Recommendation)



Improved tool surface smoothness and significantly reduced adhesion through special surface treatment.

Work Material: 25CrMo4, 1.7218
Facing
Insert: CNMG120408 NGU
Cutting Conditions: $v_c = 100\text{--}300\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, wet

Conventional Grade

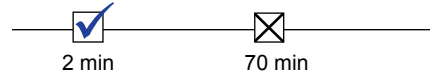


Surface



$Ra > 0,3\mu\text{m}$

Adhesion resistance

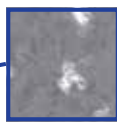


Adhesion



Breakage

AC8025P



$Ra < 0,05\mu\text{m}$

Adhesion resistance



Normal wear



Controlled even wear
no end of tool life.



Extremely smooth surface prevents adhesion.

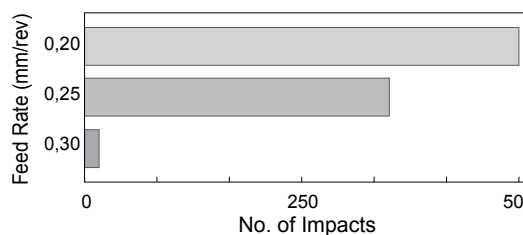
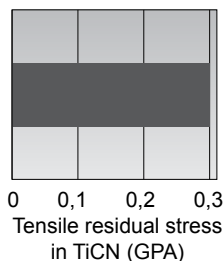
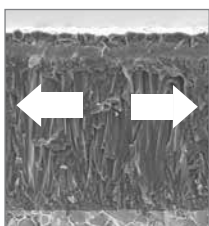
AC8035P For Interrupted Cutting



Drastically reduced tensile residual stress in coating through special surface treatment.

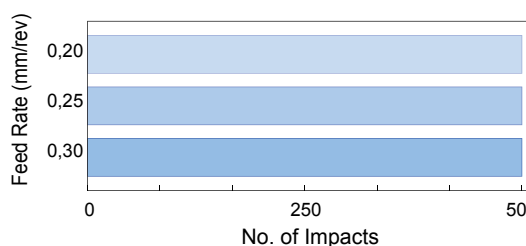
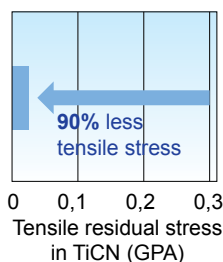
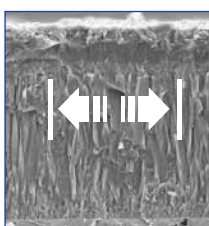
Work Material: 34CrMoS34, 1.7226
Interrupted cut
Insert: CNMG120408 NGU
Cutting Conditions: $v_c = 160\text{m/min}$, $f = 0,2\text{--}0,3\text{mm}$, $a_p = 2\text{mm}$, dry

Conventional Grade



Unable to continue

AC8035P



Able to continue for
all corners

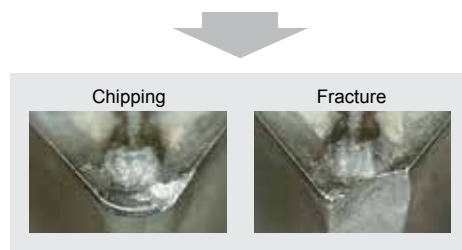
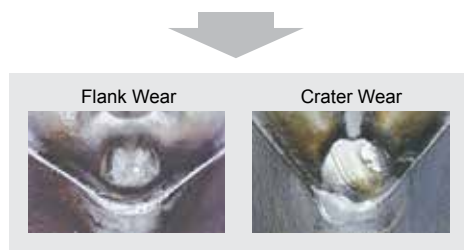
Cracks difficult to grow >>> excellent toughness

For Steel Turning

AC8000P Series

Grades and Chipbreaker Selection Guide

1st Recommendation		+	1st Recommendation	
General Purpose	AC8025P		NGU	
	Elevated Feed Rate Area		General Purpose	Tougher Cutting Edge
Finish ~ Small Depth	NFE	NSE	NSU	NSX
General Purpose	NGE		NGU	NUX
Rough ~ Larger Cutting Depth	NME		NMU	NMX



Better Wear Resistance

High Speed **AC8015P**

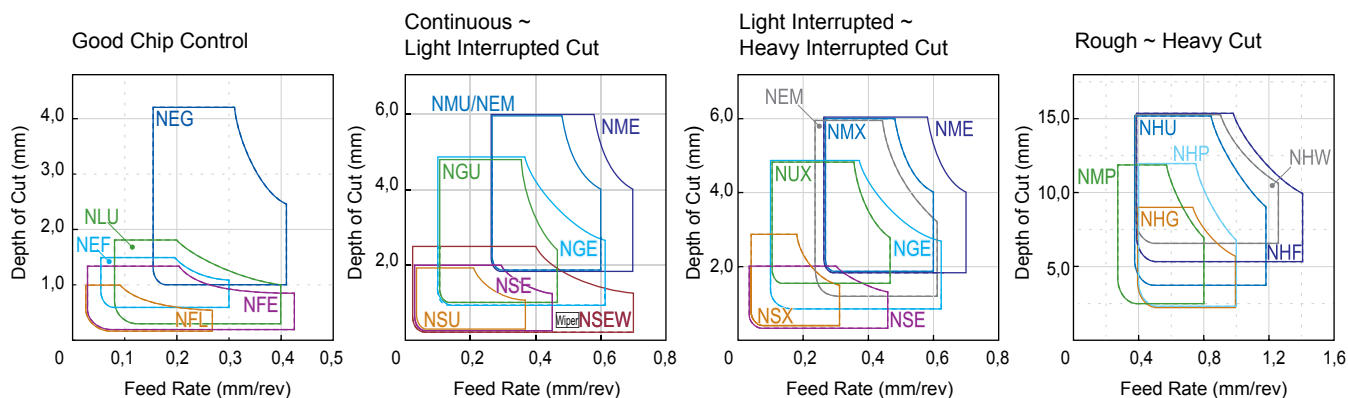
Better Toughness

Interrupted Cut **AC8035P**

1st Recommendation	NGU	
Higher efficiency required	NGE	

1st Recommendation	NGU	
Higher stability required	NUX	

Chipbreaker Application Range



■ Recommended Cutting Conditions

AC8015P

Min - Optimum - Max

Insert Specification		Chipbreaker	Soft Steel, Low Carbon Steel, Low Alloy Steel < 180HB			High Carbon Steel, High Alloy Steel > 180HB		
			Depth of Cut a_p (mm)	Feed Rate f (mm/rev)	Cutting Speed v_c (m/min)	Depth of Cut a_p (mm)	Feed Rate f (mm/rev)	Cutting Speed v_c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,20 - 0,40	290 - 410 - 500	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,20 - 0,40	240 - 360 - 450
		NLU - NSU - NSE	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	170 - 310 - 470	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	130 - 260 - 420
		NSEW	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	170 - 310 - 470	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	130 - 260 - 420
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	170 - 310 - 470	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	130 - 260 - 420
		NMU	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	140 - 280 - 400	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	110 - 240 - 350
		NME	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	140 - 280 - 400	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	110 - 240 - 350
CNM_16	SNM_15	NHG	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	140 - 280 - 400	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	110 - 240 - 350
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	140 - 280 - 400	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	110 - 240 - 350
		NMU	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	140 - 240 - 330	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	110 - 200 - 280
		NME	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	140 - 240 - 330	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	110 - 200 - 280
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NHG	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	120 - 210 - 300	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	90 - 170 - 250
		NMU	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	140 - 240 - 330	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	110 - 200 - 280
		NME	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	140 - 240 - 330	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	110 - 200 - 280
		NHG	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	120 - 210 - 300	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	90 - 170 - 250

AC8025P

Min - Optimum - Max

Insert Specification		Chipbreaker	Soft Steel, Low Carbon Steel, Low Alloy Steel < 180HB			High Carbon Steel, High Alloy Steel > 180HB		
			Depth of Cut a_p (mm)	Feed Rate f (mm/rev)	Cutting Speed v_c (m/min)	Depth of Cut a_p (mm)	Feed Rate f (mm/rev)	Cutting Speed v_c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,45	150 - 250 - 350	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,40	120 - 210 - 300
		NLU - NSU - NSE	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	150 - 250 - 350	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	120 - 210 - 300
		NSEW	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	150 - 250 - 350	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	120 - 210 - 300
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	150 - 230 - 300	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	100 - 180 - 270
		NMU	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	130 - 200 - 280	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	80 - 150 - 230
		NME	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	130 - 200 - 280	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	80 - 150 - 230
CNM_16	SNM_15	NHG	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	100 - 180 - 260	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	60 - 130 - 200
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	130 - 200 - 280	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	100 - 160 - 230
		NMU	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 180 - 260	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	80 - 140 - 210
		NME	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 180 - 260	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	80 - 140 - 210
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NHG	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 160 - 240	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	70 - 120 - 180
		NMU	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 180 - 260	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	80 - 140 - 210
		NME	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 180 - 260	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	80 - 140 - 210
		NHG	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 160 - 240	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	70 - 120 - 180
		NHF	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,10	135 - 170 - 220	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,15	105 - 140 - 190

AC8035P

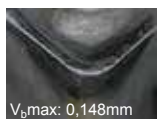
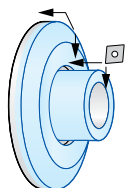
Min - Optimum - Max

Insert Specification		Chipbreaker	Soft Steel, Low Carbon Steel, Low Alloy Steel < 180HB			High Carbon Steel, High Alloy Steel > 180HB		
			Depth of Cut a_p (mm)	Feed Rate f (mm/rev)	Cutting Speed v_c (m/min)	Depth of Cut a_p (mm)	Feed Rate f (mm/rev)	Cutting Speed v_c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,45	120 - 200 - 300	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,45	120 - 180 - 250
		NLU - NSU - NSE	0,5 - 1,3 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	120 - 200 - 300	0,5 - 1,3 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	120 - 180 - 250
		NSEW	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	120 - 200 - 300	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	100 - 150 - 200
		NGU - NGE - NUX	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	100 - 180 - 250	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	80 - 130 - 180
		NMU	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	100 - 180 - 250	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	80 - 130 - 180
		NME	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	100 - 150 - 200	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	70 - 100 - 160
CNM_16	SNM_15	NHG	3,0 - 4,5 - 8,0	0,15 - 0,30 - 0,45	100 - 180 - 250	3,0 - 4,5 - 8,0	0,15 - 0,30 - 0,45	90 - 130 - 170
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 3,5 - 5,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 150 - 200	0,8 - 3,5 - 5,0	0,20 - 0,40 - 0,60	70 - 110 - 150
		NMU	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 150 - 200	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,50 - 0,70	70 - 110 - 150
		NME	1,5 - 4,5 - 7,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 130 - 180	1,5 - 4,5 - 7,0	0,35 - 0,60 - 0,80	60 - 100 - 140
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NHG	3,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 150 - 200	3,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,40 - 0,60	70 - 110 - 150
		NMU	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 150 - 200	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	70 - 110 - 150
		NME	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 130 - 180	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	60 - 100 - 140
		NHG	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,15	120 - 150 - 190	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,15	90 - 120 - 160
		NHF	5,0 - 8,0 - 13,5	0,80 - 1,20 - 1,60	70 - 110 - 150	5,0 - 8,0 - 13,5	0,80 - 1,20 - 1,60	50 - 80 - 120

Application Examples

Gear, 20CrMo5, 1.7218

AC8015P ensures minimal wear and 1,5 times higher tool life.



NUX AC8015P
(150pcs)

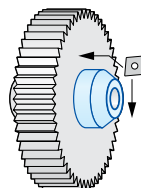


Competitor
(100pcs)

Insert: CNMG120412 NUX
Cutting Conditions: $v_c = 280\text{m/min}$, $f = 0,25\text{mm/rev}$, $a_p = 2,0-2,5\text{mm}$, wet

Gear, 34CrMo4, 1.7220

AC8015P ensures minimal crater wear and 1,5 times higher tool life.



NGE AC8015P
(150pcs)

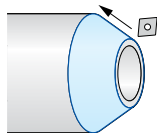


Conventional
(100pcs)

Insert: CNMG120412 NGE
Cutting Conditions: $v_c = 200-260\text{m/min}$, $f = 0,3-0,4\text{mm/rev}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, wet

Carbon Steel

AC8015P's excellent chipping resistance ensures minimal damage and double tool life.



NMU AC8015P
(25pcs)

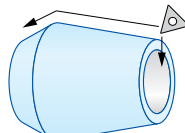


Competitor
(12pcs)

Insert: CNMG120412 NMU
Cutting Conditions: $v_c = 160\text{m/min}$, $f = 0,45\text{mm/rev}$, $a_p = 2,5\text{mm}$, wet

Tool Holder, 100Cr6, 1.3505

AC8015P ensures minimal crater breakage and 1,7 times higher tool life.



NGE AC8015P
(500pcs)

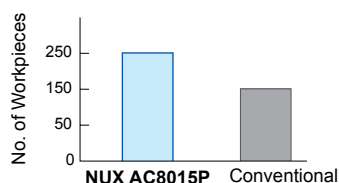
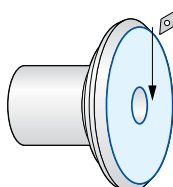


Competitor
(300pcs)

Insert: TNMG160404 NGE
Cutting Conditions: $v_c = 210-270\text{m/min}$, $f = 0,2\text{mm/rev}$, $a_p = 3,3\text{mm}$, wet

Hub, C55, 1.0535

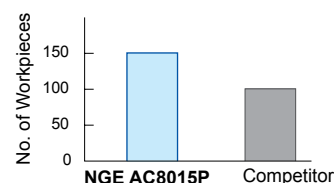
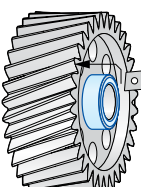
AC8015P ensures minimal wear and 1,7 times higher tool life.



Insert: DNMG150412 NUX
Cutting Conditions: $v_c = 240\text{m/min}$, $f = 0,5\text{mm/rev}$, $a_p = 1,0-2,5\text{mm}$, wet

Gear, 34CrMo4, 1.7220

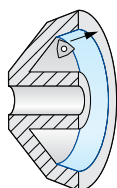
AC8015P's excellent chipping resistance ensures minimal damage and 1,5 times higher tool life.



Insert: CNMG120412 NGE
Cutting Conditions: $v_c = 200-260\text{m/min}$, $f = 0,3-0,4\text{mm/rev}$, $a_p = 2,0\text{mm}$, wet

CVD Part, 20CrMo5, 1.7218

AC8015P's excellent chipping resistance ensures minimal damage.



NSX AC8015P
(300pcs)



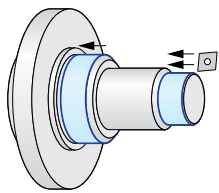
Conventional
(300pcs)

Insert: WNMG080412 NSX
Cutting Conditions: $v_c = 300\text{m/min}$, $f = 0,2-0,3\text{mm/rev}$, $a_p = 1,0\text{mm}$, wet

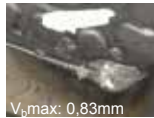
Application Examples

Axle End, C45, 1.0503

AC8025P ensures minimal crater wear.



NMP AC8025P
(150pcs)

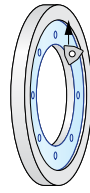


Competitor
(150pcs)

Insert: CNMM120416 NMP
Cutting Conditions: $v_c = 180-200\text{m/min}$, $f = 0,43-0,55\text{mm/rev}$,
 $a_p = 1,0-3,0\text{mm}$, wet

Ring Gear, 15CrMo5

AC8025P ensures 1,5 times higher tool life.



NME AC8025P
(150pcs)

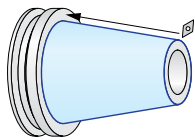


Competitor
(100pcs)

Insert: WNMG080416 NME
Cutting Conditions: $v_c = 250\text{m/min}$, $f = 0,30-0,45\text{mm/rev}$, $a_p = 2,5\text{mm}$,
wet

Tool Holder, 15CrMo5, 1.7262

AC8025P's excellent chipping resistance ensures minimal damage.



NEM AC8025P
(100pcs)

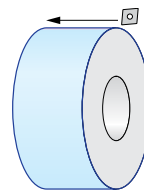


Competitor
(100pcs)

Insert: DNMG150608 NEM
Cutting Conditions: $v_c = 150\text{m/min}$, $f = 0,4\text{mm/rev}$, $a_p = 4,0\text{mm}$,
wet

Ring, C45, 1.0503

AC8025P 3 times higher tool life.



NGE AC8025P
(450pcs)

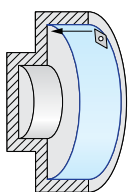


Competitor
(150pcs)

Insert: CNMG120408 NGE
Cutting Conditions: $v_c = 200-250\text{m/min}$, $f = 0,25\text{mm/rev}$, $a_p = 1,0\text{mm}$,
wet

Cylinder, Soft Steel

AC8025P's excellent chipping resistance ensures minimal damage after attaining double tool life.



NSU AC8025P
(200pcs)

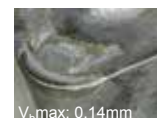
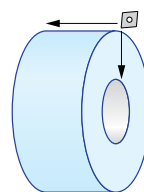


Competitor
(100pcs)

Insert: DCMT11T308 NSU
Cutting Conditions: $v_c = 210\text{m/min}$, $f = 0,15\text{mm/rev}$, $a_p = 1,0\text{mm}$,
wet

Bush, 20MnCr5, 1.7147

AC8025P ensures excellent flank wear resistance.



NME AC8025P
(200pcs)

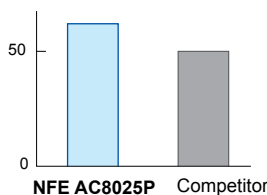


Competitor
(200pcs)

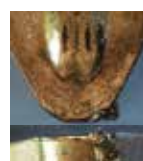
Insert: CNMG120416 NME
Cutting Conditions: $v_c = 260\text{m/min}$, $f = 0,5-1,0\text{mm/rev}$, $a_p = 1,5-2,0\text{mm}$,
wet

Front Cover, Soft Steel

AC8025P shows excellent finishing surface by combination of NFE type chipbreaker and ensures 1,2 times higher tool life.



NFE AC8025P



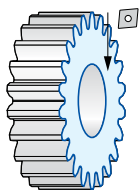
Competitor

Insert: TNMG160408 NFE
Cutting Conditions: Facing: $v_c = 450-480\text{m/min}$, $f = 0,25-0,32\text{mm/rev}$, $a_p = 0,05-0,25\text{mm}$, wet
Turning: $v_c = 400\text{m/min}$, $f = 0,2-0,3\text{mm/rev}$, $a_p = 0,2-0,3\text{mm}$, wet

Application Examples

Planetary Pinion, C35, 1.0501

AC8035P's excellent breakage resistance ensures minimal damage.



NUX AC8035P
(300pcs)



Conventional
(200pcs)

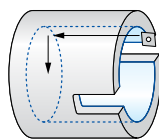
Interrupted cut

Insert: CNMG120412 NUX

Cutting Conditions: $v_c = 180\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm/rev}$, $a_p = 2,0\text{mm}$, wet

Automotive Part, C25, 1.0406

AC8035P's excellent breakage resistance ensures minimal damage and a reliable tool life.



NUX AC8035P
(120pcs)



Conventional
(120pcs)

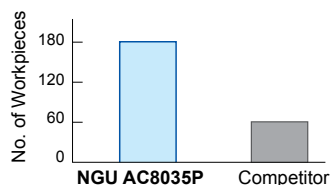
Interrupted cut

Insert: CNMG120408 NUX

Cutting Conditions: $v_c = 100\text{-}130\text{m/min}$, $f = 0,2\text{mm/rev}$, $a_p = 1,0\text{-}3,2\text{mm}$, wet

Flange, 19Mn5, 1.0482

AC8035P's excellent chipping resistance ensures minimal damage and 3 times tool life.



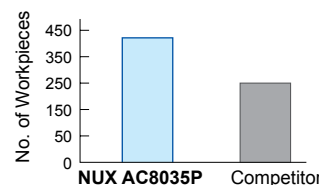
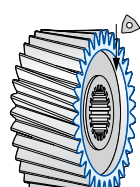
Roughing/Interrupted cut

Insert: TNMG160408 NGU

Cutting Conditions: $v_c = 100\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm/rev}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, wet

Gear, 34CrNiMo6, 1.6582

AC8035P's excellent chipping resistance ensures minimal damage and 1,7 times tool life.



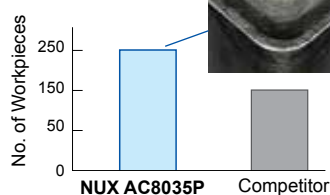
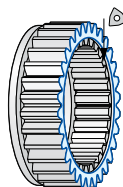
Roughing/Interrupted cut

Insert: WNMG080408 NUX

Cutting Conditions: $v_c = 180\text{m/min}$, $f = 0,15\text{-}0,40\text{mm/rev}$, $a_p = 1,0\text{mm}$, wet

Reverse Gear, 20Cr4, 1.7027

AC8035P's excellent chipping resistance ensures minimal damage and 1,6 times tool life.



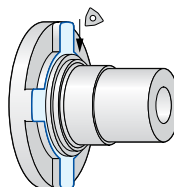
Roughing/Interrupted cut

Insert: WNMG080408 NUX

Cutting Conditions: $v_c = 230\text{m/min}$, $f = 0,15\text{-}0,30\text{mm/rev}$, $a_p = 1,0\text{-}2,0\text{mm}$, wet

Flange, 41Cr4, 1.7035

AC8035P's excellent chipping resistance ensures minimal damage and 1,5 times tool life.



NGU AC8035P
(90pcs)



Competitor
(60pcs)

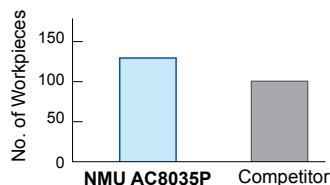
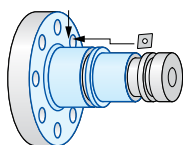
Roughing/Interrupted cut

Insert: WNMG080412 NGU

Cutting Conditions: $v_c = 80\text{-}200\text{m/min}$, $f = 0,2\text{mm/rev}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, dry

Axle End

AC8035P's excellent chipping resistance ensures minimal damage and 1,3 times tool life.



Mill-Scaled Work /
Continuous to Interrupted cut

Insert: CNMG190616 NMU

Cutting Conditions: $v_c = 140\text{-}280\text{m/min}$, $f = 0,5\text{mm/rev}$, $a_p = 5\text{mm}$, dry

80° Diamond Type

Shape	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thickness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	CNMG 090308 NFL	○	○		9,525	3,18	3,81	0,8
	CNMG 120404 NFL	○	○		12,7	4,76	4,16	0,4
	120408 NFL							0,8
	CNMG 090304 NFE	●	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NFE	●	○					0,8
	CNMG 090404 NFE	●	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NFE	●	○					0,8
	CNMG 120402 NFE	●	○	○				0,2
	120404 NFE	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFE	●	○	○				0,8
	120412 NFE	●	○	○				1,2
	CNMG 090304 NLU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NLU	○	○					0,8
	120404 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLU	○	○	○				0,8
	120412 NLU	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NLUW	○	○	○				0,4
	120408 NLUW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLUW	○	○	○				1,2
	CNMG 090304 NSU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NSU	○	○					0,8
	CNMG 09T304 NSU	○	○		9,525	3,97	3,81	0,4
	09T308 NSU	○	○					0,8
	CNMG 090404 NSU	○	○					0,4
	090408 NSU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	090412 NSU	○	○					1,2
	CNMG 120404 NSU	○	○	○				0,4
	120408 NSU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSU	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NSE	○	○					0,4
	120408 NSE	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSE	○	○					1,2
	CNMG 090404 NSEW	○	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NSEW	○	○					0,8
	CNMG 120404 NSEW	○	○					0,4
	120408 NSEW	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSEW	○	○					1,2
	CNMG 120404 NEF	○	○	○				0,4
	120408 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEF	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NSX	○	○	○				0,4
	120408 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSX	○	○	○				1,2
	CNMG 090304 NGU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU	○	○					0,8
	CNMG 090404 NGU	○	○					0,4
	090408 NGU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	090412 NGU	○	○					1,2
	CNMG 120404 NGU	○	○	○				0,4
	120408 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGU	○	○	○				1,2
	120416 NGU	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NGU	○	○	○				0,8
	160612 NGU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NGU	○	○	○				1,6
	CNMG 120404 NGE	○	○	○				0,4
	120408 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGE	○	○	○				1,2
	120416 NGE	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NGE	○	○	○				0,8
	160612 NGE	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NGE	○	○	○				1,6
	CNMG 190612 NGE	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NGE	○	○	○				1,6
	CNMG 120408 NGUW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGUW	○	○	○				1,2
	CNMG 160612 NGUW	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 120404 NUX	○	○	○				0,4
	120408 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUX	○	○	○				1,2
	120416 NUX	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NUX	○	○	○				0,8
	160612 NUX	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NUX	○	○	○				1,6
	CNMG 190608 NUX	○	○	○				0,8
	190612 NUX	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUX	○	○	○				1,6
	CNMG 120404 NUP	○	○	○				0,4
	120408 NUP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUP	○	○	○				1,2
	CNMG 160608 NUP	○	○	○				0,8
	160612 NUP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 190612 NUP	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 090304 NUG	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NUG	○	○					0,8

80° Diamond Type

Shape	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	CNMG 09T304 NUG				9,525	3,97	3,81	0,4
	09T308 NUG							0,8
	CNMG 090404 NUG				9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NUG							0,8
	CNMG 120404 NUG							0,4
	120408 NUG							0,8
	120412 NUG				12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NUG							1,6
	CNMG 160608 NUG							0,8
	160612 NUG				15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NUG							1,6
	CNMG 190608 NUG							0,8
	190612 NUG				19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUG							1,6
	CNMG 120404 NEG							0,4
	120408 NEG				12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEG							1,2
	CNMG 160608 NEG							0,8
	160612 NEG				15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NEG							1,6
	CNMG 190612 NEG				19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEG							1,6
	CNMG 120408 NEX				12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120408 NMU							0,8
	120412 NMU				12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NMU							1,6
	CNMG 160608 NMU							0,8
	160612 NMU				15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMU							1,6
	CNMG 190608 NMU							0,8
	190612 NMU				19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMU							1,6
	190624 NMU							2,4
	CNMG 250924 NMU				25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120408 NEM							0,8
	120412 NEM				12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NEM							1,6
	CNMG 160608 NEM							0,8
	160612 NEM				15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NEM							1,6
	CNMG 190612 NEM							1,2
	190616 NEM				19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NEM							2,4
	CNMG 250924 NEM				25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120408 NME							0,8
	120412 NME				12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NME							1,6
	CNMG 160608 NME							0,8
	160612 NME				15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NME							1,6
	CNMG 190612 NME							1,2
	190616 NME				19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NME							2,4
	CNMG 250924 NME				25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120408 NMX							0,8
	120412 NMX				12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NMX							1,6
	CNMG 160608 NMX							0,8
	160612 NMX				15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMX							1,6
	CNMG 190612 NMX				19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMX							1,6
	CNMG 120404 NUZ							0,4
	120408 NUZ				12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUZ							1,2
	120416 NUZ							1,6
	CNMG 160608 NUZ							0,8
	160612 NUZ				15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NUZ							1,6
	CNMG 190608 NUZ							0,8
	190612 NUZ				19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUZ							1,6
	CNMM 120408 NMP				12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMP							1,2
	120416 NMP							1,6
	CNMM 160608 NMP							0,8
	160612 NMP				15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMP							1,6
	160624 NMP							2,4
	CNMM 190608 NMP							0,8
190612 NMP				19,05	6,35	7,94	1,2	
190616 NMP							1,6	
190624 NMP							2,4	

80° Diamond Type

Shape	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thickness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	CNMM 250724 NMP	○	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	CNMM 250924 NMP	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMM 120408 NHG	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NHG	●	●	●				1,2
	120416 NHG	○	○	○				1,6
	CNMM 160608 NHG	●	●	●	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NHG	●	●	●				1,2
	160616 NHG	●	●	●				1,6
	CNMM 190612 NHG	●	●	●	19,05	6,35	7,94	2,4
	190616 NHG	●	●	●				1,2
	190624 NHG	●	●	●				1,6
	CNMM 120408 NHP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NHP	○	○	○				1,2
	120416 NHP	○	○	○				1,6
	CNMM 160608 NHP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	160612 NHP	○	○	○				1,2
	160616 NHP	○	○	○				1,6
	CNMM 190608 NHP	○	○	○	19,05	6,35	7,94	0,8
	190612 NHP	○	○	○				1,2
	190624 NHP	○	○	○				1,6
	CNMM 190616 NHF	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	CNMM 250924 NHF	○	○	○				2,4
	CNMM 250932 NHF	○	○	○	25,4	9,52	9,12	3,2

55° Diamond Type

	DNMG 150404 NFL	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NFL	○	○	○				0,8
	150412 NFL	○	○	○				1,2
	DNMG 110404 NFE	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NFE	●	●	●				0,8
	110412 NFE	●	●	●				1,2
	DNMG 150402 NFE	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NFE	●	●	●				0,4
	150408 NFE	●	●	●				0,8
	DNMG 150412 NFE	●	●	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	150602 NFE	●	●	●				0,2
	150604 NFE	●	●	●				0,4
	150608 NFE	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NFE	●	●	●				1,2
	150616 NFE	●	●	●				1,6
	DNMG 110404 NLU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NLU	●	●	●				0,8
	110412 NLU	○	○	○				1,2
	DNMG 150402 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NLU	○	○	○				0,4
	150408 NLU	○	○	○				0,8
	DNMG 150412 NLU	○	○	○	12,7	6,35	5,16	1,2
	150604 NLU	●	●	●				0,4
	150608 NLU	●	●	●				0,8
	150612 NLU	●	●	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	150616 NLU	●	●	●				1,6
	150620 NLU	●	●	●				2,0
	DNMG 110404 NSU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSU	●	●	●				0,8
	110412 NSU	○	○	○				1,2
	DNMG 150402 NSU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NSU	○	○	○				0,4
	150408 NSU	○	○	○				0,8
	DNMG 150412 NSU	○	○	○	12,7	6,35	5,16	1,2
	150604 NSU	●	●	●				0,4
	150608 NSU	●	●	●				0,8
	150612 NSU	●	●	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	150616 NSU	●	●	●				1,6
	150620 NSU	●	●	●				2,0
	DNMG 110404 NSE	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSE	●	●	●				0,8
	110412 NSE	○	○	○				1,2
	DNMG 150402 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NSE	○	○	○				0,4
	150408 NSE	○	○	○				0,8
	DNMG 150412 NSE	○	○	○	12,7	6,35	5,16	1,2
	150604 NSE	●	●	●				0,4
	150608 NSE	●	●	●				0,8
	150612 NSE	●	●	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	150616 NSE	●	●	●				1,6
	150620 NSE	●	●	●				2,0
	DNMG 110404 NSEW	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSEW	●	●	●				0,8
	110412 NSEW	○	○	○				1,2
	DNMG 150402 NSEW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NSEW	○	○	○				0,4
	150408 NSEW	○	○	○				0,8
	DNMG 150412 NSEW	○	○	○	12,7	6,35	5,16	1,2
	150604 NSEW	●	●	●				0,4
	150608 NSEW	●	●	●				0,8
	150612 NSEW	●	●	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	150616 NSEW	●	●	●				1,6
	150620 NSEW	●	●	●				2,0
	DNMG 110404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NEF	○	○	○				0,8
	110412 NEF	○	○	○				1,2
	DNMG 150402 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	150404 NEF	○	○	○				0,4
	150408 NEF	○	○	○				0,8
	DNMG 150412 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	150604 NEF	○	○	○				0,4

● Euro stock ○ Japan stock

55° Diamond Type

Shape	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	DNMG 150604 NEF	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NEF	○	●	○				0,8
	150612 NEF	○	●	○				1,2
	DNMG 150404 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSX	○	○	○				0,8
	150412 NSX	○	○	○				1,2
	DNMG 150608 NSX	●	●	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	DNMG 110404 NGU	●	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NGU	●	●	○				0,8
	110412 NGU	●	●	○				1,2
	DNMG 150404 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NGU	○	○	○				0,8
	150412 NGU	○	○	○				1,2
	150416 NGU	○	○	○	1,6			
	DNMG 150604 NGU	●	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4
150608 NGU	●	●	○	0,8				
150612 NGU	●	●	○	1,2				
150616 NGU	○	○	○	1,6				
	DNMG 110408 NGE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NGE	○	○	○				1,2
	110416 NGE	○	○	○				1,6
	DNMG 150404 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NGE	○	○	○				0,8
	150412 NGE	○	○	○				1,2
	150416 NGE	○	○	○	1,6			
	DNMG 150604 NGE	●	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4
150608 NGE	●	●	○	0,8				
150612 NGE	●	●	○	1,2				
150616 NGE	●	●	○	1,6				
	DNMG 110408 NUX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	DNMG 150404 NUX	○	○	○				0,4
	150408 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NUX	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NUX	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NUX	○	●	○				0,8
	150612 NUX	○	●	○				1,2
150616 NUX	○	●	○	1,6				
	DNMG 150404 NUP			○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NUP			○				0,8
	DNMG 150604 NUP		●	●	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NUP		●	●				0,8
150612 NUP		●	●	1,2				
	DNMG 110404 NUG		○	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NUG		○	○				0,8
	DNMG 150404 NUG		○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NUG	○	○	○				0,8
	150412 NUG		○	○	1,2			
	DNMG 150604 NUG	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NUG	○	●	○				0,8
	150612 NUG		○	○				1,2
150616 NUG		○	○	1,6				
DNMG 190608 NUG			○	15,875	6,35	6,35	0,8	
190612 NUG			○	1,2				
	DNMG 110408 NEG	○	●	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NEG	○	●	○				1,2
	DNMG 150404 NEG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NEG	○	○	○				0,8
	150412 NEG	○	○	○	1,2			
	DNMG 150604 NEG	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4
150608 NEG	○	○	○	0,8				
150612 NEG	○	○	○	1,2				
	DNMG 150616 NEG		○	○				1,6
	DNMG 190608 NUG			○	15,875	6,35	6,35	0,8
	190612 NUG			○	1,2			
	DNMG 110408 NEG	○	●	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NEG	○	●	○				1,2
DNMG 150404 NEG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
150408 NEG	○	○	○				0,8	
150412 NEG	○	○	○	1,2				
	DNMG 150604 NEG	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NEG	○	○	○				0,8
	150612 NEG	○	○	○				1,2
	150616 NEG	○	○	○	1,6			
	DNMG 150612 NEG	○	○	○				1,2
150616 NEG	○	○	○				1,6	
	DNMG 150408 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NME	○	○	○				1,2
	150416 NME		○	○				1,6
	DNMG 150608 NME	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NME	●	●	○				1,2
150616 NME	●	●	○	1,6				
	DNMG 150408 NMX		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NMX		○	○				1,2
	150416 NMX			○	1,6			
	DNMG 150608 NMX		●	○	12,7	6,35	5,16	0,8
150612 NMX		●	○	1,2				
	DNMG 150404 NUZ		○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NUZ		○	○				0,8
	150412 NUZ		○	○	1,2			
	150416 NUZ		○	○	1,6			

55° Diamond Type

Shape	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thickness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	DNMG 150608 NUZ	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NUZ	○	○	○				1,2
	DNMG 190608 NUZ	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	190612 NUZ	○	○	○				1,2
	DNMG 150404 RHM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150404 LHM	○	○	○				0,4
	150408 RHM	○	○	○				0,8
	150408 LHM	○	○	○				0,8
	DNMM 150404 NMP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NMP	○	○	○				0,8
	150412 NMP	○	○	○				1,2
	150416 NMP	○	○	○				1,6
	DNMM 150604 NMP	●	●	●				0,4
	150608 NMP	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NMP	●	●	●				1,2
	150616 NMP	○	○	○				1,6
	DNMM 150608 NHG	●	●	●				0,8
	150612 NHG	●	●	●	12,7	6,35	5,16	1,2
	150616 NHG	●	●	●				1,6
	DNMM 150404 NHP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NHP	○	○	○				0,8
	150412 NHP	○	○	○				1,2
	150416 NHP	○	○	○				1,6
	DNMM 150604 NHP	○	○	○				0,4
	150608 NHP	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NHP	○	○	○				1,2
	150616 NHP	○	○	○				1,6

Square Type

	SNMG 120408 NFL	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120404 NFE	●	●	○				0,4
	120408 NFE	●	●	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NFE	●	●	○				1,2
	SNMG 120408 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLU	○	○	○				1,2
	SNMG 120408 NSU	●	●	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120408 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSE	○	○	○				1,2
	SNMG 120404 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEF	○	○	○				0,8
	SNMG 120408 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSX	○	○	○				1,2
	SNMG 090304 NGU	○	●	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU	○	●	○				0,8
	SNMG 120404 NGU	●	●	○				0,4
	120408 NGU	●	●	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGU	●	●	○				1,2
	120416 NGU	●	●	○				1,6
	SNMG 150608 NGU	○	○	○				0,8
	150612 NGU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NGU	○	○	○				1,6
	SNMG 120408 NGE	○	○	○				0,8
	120412 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NGE	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NGE	○	○	○				0,8
	150612 NGE	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NGE	○	○	○				1,6
	SNMG 090308 NUX	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG 120404 NUX	○	○	○				0,4
	120408 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUX	○	○	○				1,2
	120416 NUX	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NUX	○	○	○				1,2
	190616 NUX	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMG 120404 NUP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NUP	○	○	○				0,8
	SNMG 090308 NUG	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG 120408 NUG	○	○	○				0,8
	120412 NUG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NUG	○	○	○				1,6
	SNMG 150612 NUG	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 190612 NUG	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUG	○	○	○				1,6
	SNMG 250924 NUG	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4

Square Type

Shape	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	SNMG 120404 NEG	○	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEG	○	○	○				0,8
	120412 NEG	○	○	○				1,2
	SNMG 150608 NEG	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NEG	○	○	○				1,2
	150616 NEG	○	○	○				1,6
SNMG 190612 NEG	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2	
190616 NEG	○	○	○				1,6	
	SNMG 120408 NMU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMU	○	●	●				1,2
	120416 NMU	●	●	○				1,6
	SNMG 150608 NMU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NMU	●	●	●				1,2
	150616 NMU	●	●	●				1,6
	SNMG 190612 NMU	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMU	●	●	●				1,6
190624 NMU	○	○	○	2,4				
SNMG 250924 NMU	○	○	●	25,4	9,52	9,12	2,4	
	SNMG 120408 NEM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEM	○	○	○				1,2
	120416 NEM	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NEM	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NEM	○	○	○				1,2
	150616 NEM	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NEM	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEM	○	○	○				1,6
	190624 NEM	○	○	○				2,4
	250924 NEM	○	○	○				2,4
	SNMG 120408 NME	○	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NME	○	○	○				1,2
	120416 NME	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NME	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NME	○	○	○				1,2
	150616 NME	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NME	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NME	○	○	○				1,6
190624 NME	○	○	○	2,4				
SNMG 250924 NME	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4	
	SNMG 120408 NMX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMX	○	○	○				1,2
	120416 NMX	○	○	○				1,6
	SNMG 150612 NMX	○	●	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NMX	○	●	○				1,6
	SNMG 190612 NMX	○	●	○				1,2
190616 NMX	○	●	○	1,6				
	SNMG 120408 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUZ	○	○	○				1,2
	120416 NUZ	○	○	○				1,6
	SNMG 150612 NUZ	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 190608 NUZ	○	○	○				0,8
	190612 NUZ	○	○	○				1,2
190616 NUZ	○	○	○	1,6				
	SNMG 120408 RHM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120408 LHM	○	○	○				0,8
	SNMM 120408 NMP	○	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMP	○	○	●				1,2
	120416 NMP	○	○	○				1,6
	120420 NMP	○	○	●				2,0
	SNMM 150612 NMP	○	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NMP	○	●	●				1,6
	SNMM 190612 NMP	○	●	●				1,2
	190616 NMP	●	●	●				1,6
	190624 NMP	○	●	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMM 250724 NMP	○	○	●	25,4	7,94	9,12	2,4
SNMM 250924 NMP	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4	
SNMM 310924 NMP	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4	
	SNMM 120408 NHG	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NHG	○	○	○				1,2
	120416 NHG	○	○	○				1,6
	SNMM 150616 NHG	○	●	○	15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMM 190612 NHG	○	○	○				1,2
	190616 NHG	○	○	○				1,6
190624 NHG	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6	
2,4								
	SNMM 120408 NHP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NHP	○	○	○				1,2
	120416 NHP	○	○	○				1,6
	SNMM 150612 NHP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMM 190612 NHP	○	○	○				1,2
	190616 NHP	○	○	○				1,6
	190624 NHP	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	2,4							
SNMM 250724 NHP	○	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4	
SNMM 250924 NHP	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4	
SNMM 310924 NHP	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4	
2,4								

Square Type

Shape	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thickness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	SNMM 250724 NHU	●	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250924 NHU	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 310924 NHU	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4
	SNMM 250724 NHW	●	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250924 NHW	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 310924 NHW	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4
	SNMM 190616 NHF	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NHF	○	○	○				2,4
	SNMM 250724 NHF	○	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	250732 NHF	○	○	○				3,2
	SNMM 250924 NHF	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	250932 NHF	○	○	○				3,2
	SNMM 310924 NHF	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4

Triangular Type

	TNMG 160404 NFL	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	○	○	○				0,8
	TNMG 160402 NFE	●	○	○				0,2
	160404 NFE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFE	●	○	○				0,8
	160412 NFE	●	○	○				1,2
	TNMG 160404 NLU	●	○	○				0,4
	160408 NLU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NLU	●	○	○				1,2
		●	○	○				1,2
	TNMG 160304 NSU	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	160308 NSU	○	○	○				0,8
	TNMG 160404 NSU	●	○	○				0,4
	160408 NSU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NSU	●	○	○				1,2
	TNMG 160404 NSE	●	○	○				0,4
	160408 NSE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NSE	●	○	○				1,2
	TNMG 220404 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NSE	○	○	○				0,8
	220412 NSE	○	○	○				1,2
		○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEF	○	○	○				0,8
	TNMG 160304 NSX	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	160308 NSX	○	○	○				0,8
	TNMG 160404 NSX	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	●	○	○				0,8
	TNMG 220404 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NSX	○	○	○				0,8
	220412 NSX	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NGU	●	○	○				0,4
	160408 NGU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGU	●	○	○				1,2
	160416 NGU	○	○	○				1,6
	TNMG 220404 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NGU	○	○	○				0,8
	220412 NGU	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NGE	●	○	○				0,4
	160408 NGE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGE	●	○	○				1,2
	TNMG 220408 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NGE	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NUX	○	○	○				0,4
	160408 NUX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUX	○	○	○				1,2
	TNMG 220408 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NUX	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NUP	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUP	○	○	○				0,8
	TNMG 220408 NUP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NUP	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NUG	○	○	○				0,4
	160408 NUG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUG	○	○	○				1,2
	160416 NUG	○	○	○				1,6
	TNMG 220408 NUG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NUG	○	○	○				1,2
	220416 NUG	○	○	○				1,6
	TNMG 270608 NUG	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	270612 NUG	○	○	○				1,2
	270616 NUG	○	○	○				1,6
	TNMG 330924 NUG	○	○	○	19,05	9,52	7,93	2,4
		○	○	○				2,4
	TNMG 160404 RUM	●	○	○				0,4
	160404 LUM	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 RUM	●	○	○				0,8
	160408 LUM	●	○	○				0,8
	TNMG 220408 RUM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8

Triangular Type

Shape	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thickness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	TNMG 160404 NEG	○	○	○				0,4
	160408 NEG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NEG	○	○	○				1,2
	TNMG 160408 NMU	●	○	○				0,8
	160412 NMU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG 220408 NMU	○	○	○				0,8
	220412 NMU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NMU	○	○	○				1,6
	TNMG 270612 NMU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	270616 NMU	○	○	○				1,6
	TNMG 160408 NEM	○	○	○				0,8
	160412 NEM	○	○	○	9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG 330924 NEM	○	○	○	19,05	9,52	7,93	2,4
	TNMG 160408 NME	○	○	○				0,8
	160412 NME	○	○	○	9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG 220408 NME	○	○	○				0,8
	220412 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NME	○	○	○				1,6
	TNMG 160408 NMX	○	○	○				0,8
	160412 NMX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG 220408 NMX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NMX	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NUZ	○	○	○				0,4
	160408 NUZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUZ	○	○	○				1,2
	160416 NUZ	○	○	○				1,6
	160420 NUZ	○	○	○				2,0
	TNMG 220408 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NUZ	○	○	○				1,2
	220416 NUZ	○	○	○				1,6
	TNMG 270608 NUZ	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	270612 NUZ	○	○	○				1,2
	270616 NUZ	○	○	○				1,6
	TNMG 160404 RHM	○	○	○				0,4
	160404 LHM	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 RHM	○	○	○				0,8
	160408 LHM	○	○	○				0,8
	TNMG 220404 RHM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220404 LHM	○	○	○				0,4
	220408 RHM	○	○	○				0,8
	220408 LHM	○	○	○				0,8
	TNMM 160404 NMP	○	○	○				0,4
	160408 NMP	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NMP	○	○	○				1,2
	TNMM 220408 NMP	○	○	○				0,8
	220412 NMP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NMP	○	○	○				1,6
	TNMM 270612 NMP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	270616 NMP	○	○	○				1,6
	TNMM 160408 NHG	○	○	○				0,8
	160412 NHG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMM 220408 NHG	○	○	○				0,8
	220412 NHG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NHG	○	○	○				1,6
	TNMM 160408 NHP	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NHP	○	○	○				1,2
	TNMM 220408 NHP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NHP	○	○	○				1,2
	220416 NHP	○	○	○				1,6
	TNMM 270612 NHP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	270616 NHP	○	○	○				1,6

35° Diamond Type

Shape	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thickness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	VNMG 160402 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NEF	○	●	○				0,4
	160408 NEF	○	●	○				0,8
	VNMG 160404 NGU	●	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	●	●	○				0,8
	160412 NGU	○	●	○				1,2
	VNMG 160404 NGE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGE	○	●	○				0,8
	160412 NGE	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUX	○	○	○				0,8
	160412 NUX	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUP	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUP	○	○	○				0,8
	160412 NUP	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUG	○	○	○				0,8
	160412 NUG	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NEG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEG	○	○	○				0,8
	160412 NEG	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUZ	○	○	○				0,8
	160412 NUZ	○	○	○				1,2

Trigon Type

	WNMG 080404 NFL	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NFL	○	○	○				0,8
	WNMG 060404 NFE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NFE	●	○	○				0,8
	WNMG 080402 NFE	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	080404 NFE	●	○	○				0,4
	080408 NFE	●	○	○				0,8
	WNMG 060404 NLU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NLU	○	○	○				0,8
	WNMG 080404 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NLU	○	○	○				0,8
	080412 NLU	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NLUW	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NLUW	○	○	○				0,8
	WNMG 080404 NLUW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NLUW	○	○	○				0,8
	080412 NLUW	○	○	○				1,2
	WNMG 06T304 NSU	○	○	○	9,525	3,97	3,81	0,4
	06T308 NSU	○	○	○				0,8
	WNMG 060404 NSU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NSU	○	○	○				0,8
	060412 NSU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NSU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSU	○	○	○				0,8
	080412 NSU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSE	○	○	○				0,8
	WNMG 060404 NSEW	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NSEW	○	○	○				0,8
	WNMG 080404 NSEW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSEW	○	○	○				0,8
	080412 NSEW	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NEF	○	○	○				0,8
	WNMG 080404 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	WNMG 080404 NSX	○	○	○				0,8
	080408 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NSX	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NGU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NGU	○	○	○				0,8
	060412 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 080404 NGU	○	○	○				1,2
	080408 NGU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	080412 NGU	○	○	○				1,2
	WNMG 060408 NGUW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	060412 NGUW	○	○	○				1,2
	WNMG 080408 NGUW	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	080412 NGUW	○	○	○				1,2
	WNMG 060408 NGE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NGE	○	○	○				1,2

Trigon Type

Shape	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)				
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thick-ness	Screw Hole Ø	Nose Radius	
	WNMG 080404 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	080408 NGE	●	●	●				0,8	
	080412 NGE	○	○	○				1,2	
	080416 NGE	●	●	○				1,6	
	WNMG 080404 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	080408 NUX	○	●	●				0,8	
	080412 NUX	○	●	●				1,2	
	WNMG 080408 NUP		●	●	12,7	4,76	5,16	0,8	
	080412 NUP		●					1,2	
	WNMG 06T304 NUG		○		9,525	3,97	3,81	0,4	
	06T308 NUG		○					0,8	
	WNMG 060404 NUG		○		9,525	4,76	3,81	0,4	
	060408 NUG		○					0,8	
	WNMG 080404 NUG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	080408 NUG	○	●	●				0,8	
080412 NUG		●	●	1,2					
	WNMG 060408 NEG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8	
	060412 NEG	○	○	○				1,2	
	WNMG 080404 NEG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	080408 NEG	○	○	○				0,8	
	080412 NEG	○	○	○				1,2	
	WNMG 060408 NMU	●	○	●	9,525	4,76	3,81	0,8	
	060412 NMU	●	●					1,2	
	WNMG 080408 NMU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8	
	080412 NMU	●	●	●				1,2	
	WNMG 080416 NMU	●	●	●				1,6	
	WNMG 080408 NEM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
	080412 NEM	○	●	○				1,2	
		WNMG 060408 NME	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
060412 NME		○	●	○	1,2				
WNMG 080408 NME		●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8	
080412 NME		●	●	○				1,2	
	WNMG 080416 NME	●	●	○				1,6	
	WNMG 080408 NMX		○	●	12,7	4,76	5,16	0,8	
	080412 NMX			●				1,2	
				○					0,4
WNMG 080404 NUZ			○		12,7	4,76	5,16	0,8	
080412 NUZ			○					1,2	
		WNMM 080408 NMP	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NMP	●	●	●	1,2				
		WNMM 080412 NHG	●			12,7	4,76	5,16	1,2

80° Diamond Type

Shape	Relief Angle	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thickness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	7°	CCMT 060202 NLU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NLU	●	●					0,4
		CCMT 09T304 NLU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	CCMT 09T304 NLUW	●	●		9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLUW	●	●					0,8
	7°	CCMT 060202 NLB		○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NLB		○	○				0,4
		CCMT 09T302 NLB		○	○	9,525	3,97	4,4	0,2
	7°	CCMT 09T304 NLB		○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLB		○	○				0,8
	7°	CCMT 060202 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NSU	●	●	●				0,4
		CCMT 09T302 NSU	○	○	○	9,525	3,97	4,4	0,2
	7°	CCMT 09T304 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSU	●	●	●				0,8
		CCMT 120404 NSU	●	●	●	12,7	4,76	5,5	0,4
	7°	CCMT 120408 NSU	●	●	●				0,8
	7°	CCMT 060204 NSK	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		060208 NSK	○	○	○				0,8
		CCMT 09T304 NSK	○	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	CCMT 09T308 NSK	○	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8
		CCMT 120404 NSK	●	●	●	12,7	4,76	5,5	0,4
		120408 NSK	●	●	●				0,8
	7°	CCMT 09T304 NMU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NMU	●	●	●				0,8
	11°	CPMT 080204 NLU	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
		CPMT 090304 NLU	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NLU	○	○					0,8
	11°	CPMT 090304 NLUW	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NLUW	○	○					0,8
	11°	CPMT 080204 NLB		○	○	7,94	2,38	3,4	0,4
		CPMT 090304 NLB		○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NLB		○	○				0,8
	11°	CPMT 060204 NSU	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		060208 NSU	○	○					0,8
		CPMT 080204 NSU	○	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4
	11°	CPMT 080208 NSU	○	○	○				0,8
		CPMT 090304 NSU	○	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NSU	○	○	○				0,8
	11°	CPMT 080204 NMU	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
		080208 NMU	○	○					0,8
		CPMT 090304 NMU	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	CPMT 090308 NMU	○	○					0,8
	11°	CPMT 060204 NUS		●		6,35	2,38	2,8	0,4
		CPMT 080308 NUS		●		7,94	3,18	3,4	0,8
		CPMT 09T308 NUS		●		9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	CPMH 120408 NUS		●		12,7	4,76	5,5	0,8

55° Diamond Type

Shape	Relief Angle	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thickness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	7°	DCMT 070202 NLU	●	○		6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLU	●	○					0,4
		DCMT 11T302 NLU	●	○		9,525	3,97	4,4	0,2
	7°	DCMT 11T304 NLU	●	○		9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLU	●	○					0,8
		DCMX 11T308 NLUW	●			9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 070202 NLB		○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLB		○	○				0,4
		DCMT 070208 NLB		○	○	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 11T302 NLB		○	○	9,525	3,97	4,4	0,2
		11T304 NLB		○	○				0,4
		11T308 NLB		○	○				0,8
	7°	DCMT 070202 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NSU	●	●	●				0,4
		DCMT 070208 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 11T302 NSU	●	●	○	9,525	3,97	4,4	0,2
		11T304 NSU	●	●	○				0,4
		11T308 NSU	●	●	○				0,8
	7°	DCMT 070204 NSK		●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		070208 NSK		●	●				0,8
		DCMT 11T304 NSK		●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	DCMT 11T308 NSK		●	●				0,8
		11T312 NSK		●	●				1,2
		DCMT 11T304 NMU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	DCMT 11T308 NMU	●	●	●				0,8

Square Type

	7°	SCMT 09T304 NLU	○	○		9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLU	●	○		12,7	4,76	5,5	0,8
		SCMT 120412 NLU	●						1,2
	7°	SCMT 09T304 NLB		○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLB		○	○				0,8
	7°	SCMT 09T304 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSU	●	●	●				0,8
		120404 NSU	○	○	○	12,7	4,76	5,5	0,4
	7°	120408 NSU	●	●	●				0,8
		SCMT 09T304 NSK		●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSK		●	●				0,8
	7°	SCMT 120404 NSK		○	○	12,7	4,76	5,5	0,4
		120408 NSK		○	○				0,8
		120412 NSK		○	○				1,2
	7°	SCMT 09T308 NMU	○	●	●	9,525	3,97	4,4	0,8
		SCMT 120408 NMU	●	●	●	12,7	4,76	5,5	0,8
		120412 NMU		●	●				1,2
	7°	SPMT 090304 NLU	○	○		9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 NLU	○	○					0,8
	11°	SPMT 090304 NLB		○	○	9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 NLB		○	○				0,8
	11°	SPMT 090304 NSF		○	○	9,525	3,18	3,3	0,4
		090308 NSF		○	○				0,8

● Euro stock

○ Japan stock

Round Type

	7°	RCMT 1003M0NRX	●	●	○	10,0	3,18	3,6	-
		10T3M0NRX	●	●	●	10,0	3,97	3,6	-
		1204M0NRX	●	●	●	12,0	4,76	4,4	-
		1606M0NRX	●	●	●	16,0	6,35	5,0	-
		2006M0NRX	●	●	●	20,0	6,35	6,5	-
		2507M0NRX	○	○	○	25,0	7,94	7,6	-
	7°	RCMT 1204M0NRH	○	○	○	12,0	4,76	4,4	-
		1606M0NRH	○	○	○	16,0	6,35	5,0	-
		2006M0NRH	○	○	○	20,0	6,35	6,5	-
	7°	RCMX 1003M0NRP	○	●	●	10,0	3,18	3,6	-
		1204M0NRP	●	●	●	12,0	4,76	4,2	-
		1606M0NRP	○	●	●	16,0	6,35	5,2	-
		2006M0NRP	○	●	●	20,0	6,35	6,5	-
		2507M0NRP	○	○	○	25,0	7,94	7,2	-
		3209M0NRP	○	○	○	32,0	9,52	9,5	-

Triangular Type

Shape	Relief Angle	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thickness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	7°	TCMT 110204 NLU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110408 NLU	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NLB	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLB	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 16T304 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,3	0,4
		16T308 NSU	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NSK	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSK	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 16T304 NSK	○	○	○	9,525	3,97	4,3	0,4
		16T308 NSK	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 080204 NLU	●	○	○	4,76	2,38	2,4	0,4
		090202 NLU	○	○	○	5,56	2,38	2,8	0,2
	11°	TPMT 110304 NLU	●	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NLU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 080202 NLB	○	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 NLB	○	○	○				0,4
	11°	TPMT 090202 NLB	○	○	○	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204 NLB	○	○	○				0,4
	11°	TPMT 110302 NLB	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110304 NLB	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160304 NLB	○	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		160308 NLB	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160404 NLB	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLB	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 110302 NSU	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110304 NSU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160404 NSU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 110304 NMU	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NMU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160404 NMU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NMU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 110304 NSF	●	●	●	6,35	3,18	3,3	0,4
		110308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160404 NSF	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSF	○	○	○				0,8

35° Diamond Type

	5°	VBMT 110304 NLU	○	●	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NLU	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 160404 NLU	●	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLU	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 110302 NLB	○	○	○	6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NLB	○	○	○				0,4
	5°	VBMT 110308 NLB	○	○	○				0,8
		160404 NLB	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 160408 NLB	○	○	○				0,8
		160412 NLB	○	○	○				1,2
	5°	VBMT 110204 NSU	●	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 110304 NSU	●	●	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NSU	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 160404 NSU	●	●	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 160412 NSU	○	○	○				1,2
		110204 NSK	●	●	○	6,35	2,38	2,8	0,4
	5°	VBMT 1604025 NSK	○	○	○				0,25
		160404 NSK	●	●	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 160406 NSK	○	○	○				0,6
		160408 NSK	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 160412 NSK	○	○	○				1,2
		160408 NMU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8

35° Diamond Type

Shape	Relief Angle	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Inscribed Circle	Thickness	Screw Hole Ø	Nose Radius
	7°	VCMT 160404 NLU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLU	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 080202 NLB	○	○	○	4,76	2,38	2,3	0,2
		080204 NLB	○	○	○				0,4
	7°	VCMT 160404 NLB	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLB	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 110304 NSU	○	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NSU	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 160404 NSU	●	●	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 160404 NSK	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSK	○	○	○				0,8

Trigon Type

	11°	WPMT 110204 NLB	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		WPMT 160308 NLB	○	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8

Square Type (without Insert Hole)

	11°	SPMR 090304 NSF	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		090308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	SPMR 120304 NSF	○	○	○	12,7	3,18	-	0,4
		120308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	SPMR 090304 NUJ	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		090308 NUJ	○	○	○				0,8
	11°	SPMR 120304 NUJ	○	○	○	12,7	3,18	-	0,4
		120308 NUJ	○	○	○				0,8

Triangular Type (without Insert Hole)

	11°	TPMR 110304 NSF	○	●	○	6,35	3,18	-	0,4
		110308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	TPMR 160304 NSF	○	●	○	9,525	3,18	-	0,4
		160308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	TPMR 160312 NSF	○	●	○				1,2
		220408 NSF	○	○	○	12,7	4,76	-	0,8
	11°	TPMR 220412 NSF	○	○	○				1,2
		TPMR 110304 NUJ	○	○	○	6,35	3,18	-	0,4
	11°	TPMR 110308 NUJ	○	○	○				0,8
		160304 NUJ	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
	11°	TPMR 160308 NUJ	○	○	○				0,8

● Euro stock

○ Japan stock



CARBIDE - CBN - DIAMOND

(Germany)

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich

Tel. +49 2154 4992-0, Fax +49 2154 4992-161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(UK and Ireland)

SUMITOMO ELECTRIC Hardmetal Ltd.
Summerleys Road, Princes Risborough
Buckinghamshire HP27 9PW, UK

Tel. +44 1844 342081, Fax: +44 1844 342415
SalesUK@sumitomotool.com
www.Sumitomotool.com



Distributed by: