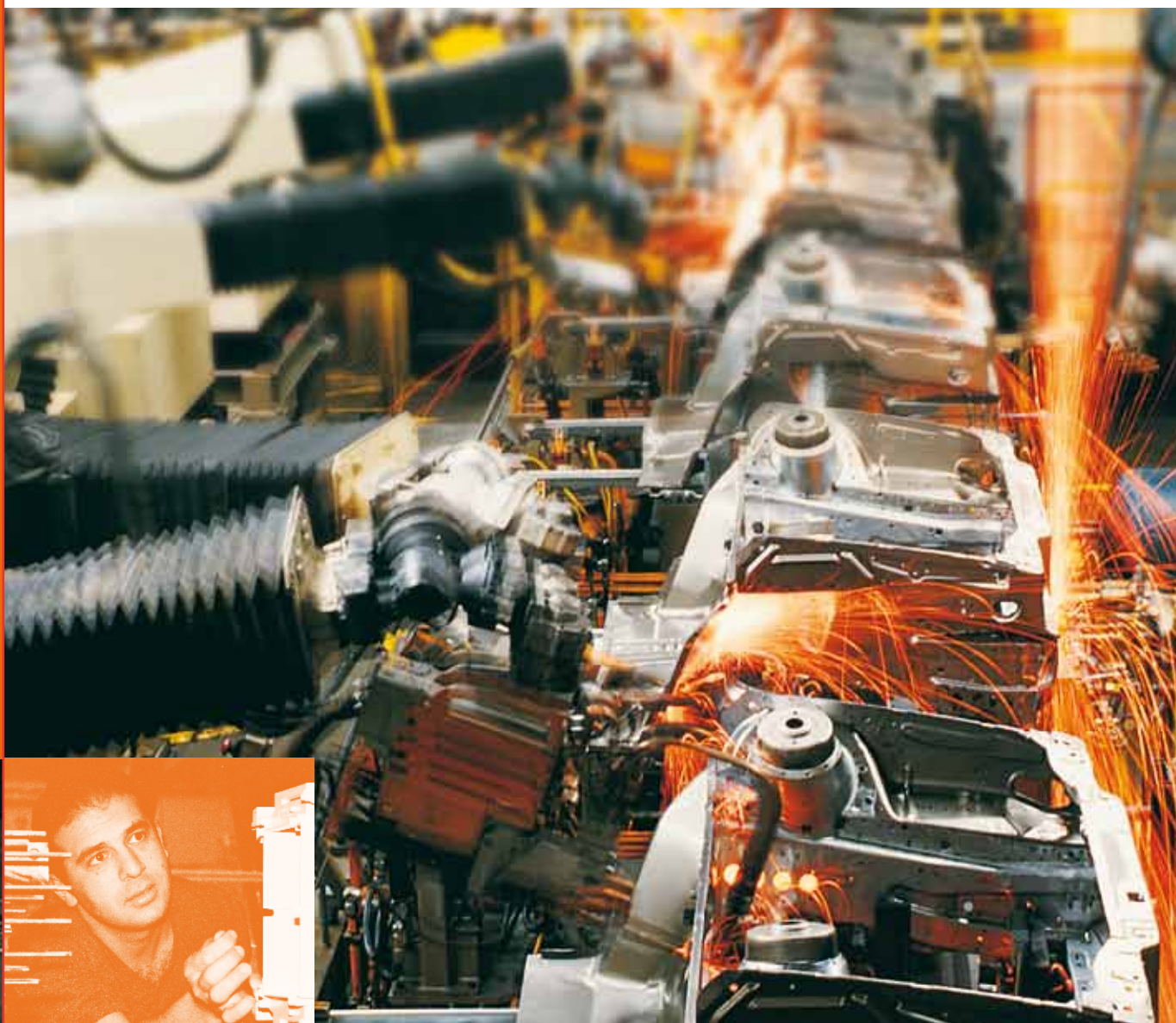




www.oks-germany.com

Produse chimico-tehnice pentru
***întreținere și montaj de
nivel industrial***



***EFICIENȚĂ MAXIMĂ PENTRU CEA
MAI ÎNALTĂ SIGURANȚĂ ÎN PROCESARE***

35 DE ANI DE COMPETENȚĂ ÎN TRIBOLOGIE, DISPONIBILĂ PE PLAN INTERNAȚIONAL



OKS – partenerul dumneavoastră profesionist pentru produse chimico-tehnice speciale

Marca OKS este sinonimă cu produsele de mare eficiență pentru reducerea frecării, uzurii și coroziunii. Produsele noastre se folosesc în toate domeniile tehnicii de fabricație și întreținere, în care se depășesc limitele de performanță ale lubrifianților clasici.

Calitate – Made in Germany

Succesul înregistrat de OKS de mai bine de 35 de ani este caracterizat în mod hotărâtor de înalta calitate și de fiabilitatea produselor noastre, precum și de punerea în aplicare a cerințelor clienților prin soluții tehnice inovatoare.

Produsele elaborate de chimiștii și inginerii de la OKS sunt fabricate sub cele mai stricte exigențe de calitate, la Maisach, unde se află sediul general al societății noastre. De aici are loc o distribuție "just-in-time" în toată lumea, susținută de un centru modern de logistică.

Standardul ridicat de calitate al OKS este dovedit de certificarea din partea TÜV SÜD Management Service GmbH în domeniul calității (ISO 9001:2008), protecției mediului (ISO 14001:2004) și protecției muncii (OHSAS 18001:2007).

O societate a grupului Freudenberg

Din anul 2003, OKS Spezialschmierstoffe GmbH face parte din grupul internațional Freudenberg Group, Weinheim, Germany. Un know-how cuprinzător și forța de inovație a ramurii Freudenberg Chemical Specialities (FCS) sunt folosite de noi pentru dezvoltarea continuă de noi produse și extinderea pe piață, cu scopul de a asigura și pe viitor dinamica de creștere a societății noastre.

OKS – partener al rețelei comerciale

Distribuția lubrifianților speciali și produselor chimico-tehnice de întreținere are loc exclusiv prin intermediul rețelelor comerciale de tehnologie și uleiuri minerale. Consecvența strategiei "Distribuție numai prin rețele comerciale", derularea fără sincope a comenzilor, precum și rețeaua noastră cuprinzătoare de servicii tehnice ne aduc în poziția de parteneri preferați pentru clienții cu exigențe ridicate. Folosiți oferta de know-how a specialiștilor noștri! Așteptăm solicitările dumneavoastră!



4_5	Tipuri de pastă
6_7	Uleiuri
8_9	Unsori
10_11	Lubrifianți uscați
12_13	Protecție anti-coroziune
14_17	Produse de întreținere
18_19	Substanțe de curățare
20_	Aparate de lubrifiere
21_	Aplicații speciale
22_	Termeni de specialitate
23_	Sistemul-pilot OKS



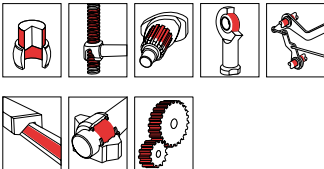
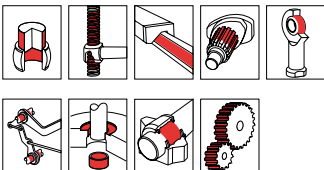
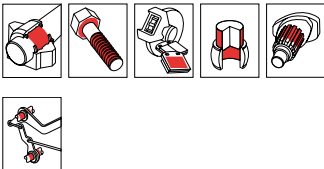
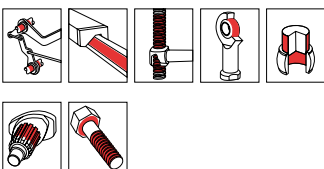
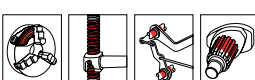
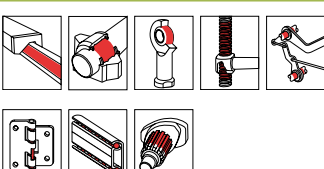
Produsele de întreținere chimico-tehnice OKS au fost elaborate special pentru exigențe complexe în activitățile de întreținere și montaj.

În condiții critice de funcționare, cum ar fi solicitări înalte la presiune și temperaturi extreme, sau influențe agresive ale mediului, cum ar fi praful sau coroziunea, performanțele produselor noastre pentru întreținere vor fi mereu convingătoare pentru dumneavoastră.

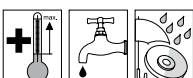
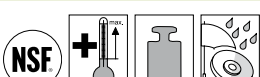


TIPURI DE PASTĂ PENTRU UȘURAREA LUCRĂRILOR DE MONTARE ȘI DEMONTARE

Tipuri de pastă

Produs	Notăție	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OKS 200	Pastă de montaj cu MoS ₂		- Lubrifiere la montaj în procesele de îmbinare prin presare - Lubrifiere pentru rodarea suprafețelor de alunecare solicitate puternic - Lubrifiant pentru procesele dificile de remodelare - Împiedică uzura, șocurile de alunecare, griparea, deteriorările de rodare sau formarea de coroziune în puncte - Cu aplicabilitate universală
Mo_x - Active			
OKS 220 OKS 221*	Pastă Rapid cu MoS ₂		- Lubrifiere la montaj în procesele de îmbinare prin presare - Lubrifiere pentru rodarea suprafețelor de alunecare solicitate puternic - Lubrifiant pentru procesele dificile de remodelare - Cu acțiune imediată datorită proporției înalte de MoS₂ - Nu este necesară fricționarea pastei - Pastă de montaj de înaltă calitate
Mo_x - Active			
OKS 240 OKS 241*	Pastă anti-aderență (pastă de cupru)		- Pentru montarea asamblărilor filetate expuse la temperaturi înalte și influențelor corozive - Împiedică aderența sau înțepenirea prin ruginire - Raport optim între cuplul de strângere a șuruburilor și pretensionarea realizabilă - Pastă anti-înțepenire clasică
OKS 245	Pastă de cupru cu protecție anti-coroziune de mare eficiență		- Pentru șuruburile și suprafețele de alunecare expuse la temperaturi înalte, aflate în contact cu apa sau apa de mare - Împiedică aderența și înțepenirea prin ruginire - Evită griparea la montaj - Aderență puternică - Protecție foarte bună anti-coroziune - Adecvat pentru instalațiile de frânare
OKS 250 OKS 2501*	Pastă albă Allround, fără metal		- Pentru șuruburile și suprafețele de alunecare expuse la presiuni puternice și temperaturi înalte - Fără metal - Raport optim între cuplul de strângere și pretensionarea realizabilă - Protecție foarte bună anti-coroziune - Adecvat și pentru îmbinări de oțel aliat - Utilizare ca pastă universală pentru temperaturi înalte
Mo_x - Active			
OKS 260	Pastă de montaj albă		- Pentru șuruburile și suprafețele de alunecare expuse la presiuni puternice în condiții de viteză redusă - Raport optim între cuplul de strângere și pretensionarea realizabilă - Împiedică formarea de rugină la contact - Fără metal - Rezistent la apă
OKS 265	Pastă pentru mandrine		- Pentru suprafețele de alunecare expuse la presiuni, vibrații și șocuri puternice - Coeficient de frecare optim pentru forțe de tensionare înalte - Rezistent la apă și agenții de lubrifiere-răcire - Împiedică formarea de rugină la contact - Special pentru mandrinele de mașini-unelte
OKS 270	Unsoare albă		- Lubrifierea de durată a suprafețelor de alunecare expuse la presiuni puternice - O alternativă curată la lubrifiantii de culoare neagră - Utilizare ca unsoare universală sub formă de pastă, de ex. la mașinile textile, de ambalare sau de birou și la aparatele de uz casnic

Tipuri de pastă

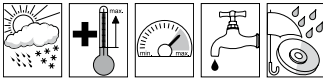
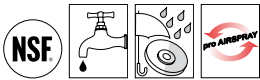
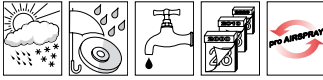
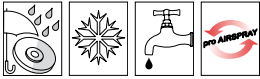
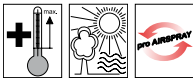
	Proprietăți / avizări	Compoziție	Date tehnice	Ambalaj
		Negru MoS ₂ Grafită Alți lubrifianți solizi Mo _x -Active Ulei sintetic Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -35°C → +450°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,09$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 2.400 N Frecarea filetelui (M10/8.8): nu corespunde	Tub de 40 ml Doză de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg
		Negru MoS ₂ Alți lubrifianți solizi Mo _x -Active Ulei sintetic	Temperatura de utilizare: -35°C → +450°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,05$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 4.200 N Frecarea filetelui (M10/8.8): nu corespunde	Tub de 40 ml Doză de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Spray* de 400 ml
		Maro-cupru Praf de cupru MoS ₂ Alți lubrifianți solizi Ulei sintetic Agenți anorganici de îngroșare	Temperatura de utilizare: -30°C → +200°C/+1.100°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,12$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 2.800 N Frecarea filetelui (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Tub de 8 ml Tub de 75 ml Doză cu pensulă de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Spray* de 400 ml
		Culori ale cuprului Praf de cupru Aditivi de protecție anti-coroziune Ulei parțial sintetic Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -30°C → +150°C/+1.100°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,12$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 2.600 N Frecarea filetelui (M10/8.8): $\mu = 0,15$	Doză cu pensulă de 250 ml Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg
	 OKS 250: NSF H2 Nr. înreg. 131379	Bej Lubrifianți solizi de culoare albă Mo _x -Active Ulei sintetic Poliuree	Temperatura de utilizare: -40°C → +200°C/+1.400°C (lubrifiere/decofrare) Ajustaj forțat: $\mu = 0,10$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 3.600 N Frecarea filetelui (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Tub de 8 ml Tub de 80 ml Doză cu pensulă de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Spray* de 400 ml
		Culori deschise Lubrifianți solizi de culoare albă Ulei de parafină Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -25°C → +150°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,09$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 2.600 N Frecarea filetelui (M10/8.8): $\mu = 0,08$	Tub de 80 ml Doză de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg
		Culori deschise Lubrifianți solizi de culoare albă Polialfaolefină (PAO) Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -45°C → +110°C Ajustaj forțat: nu corespunde Test VKA (forța de sudare): 4.200 N Frecarea filetelui (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Cartuș de 400 ml Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg
		Culori deschise PTFE Lubrifianți solizi de culoare albă Ulei de parafină Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -25°C → +125°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,14$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 5.000 N Frecarea filetelui (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Tub de 80 ml Doză de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg

ULEIURI CU ADITIVI PERFORMANȚI PENTRU O LUBRIFIERE DE BUNĂ CALITATE

Uleiuri

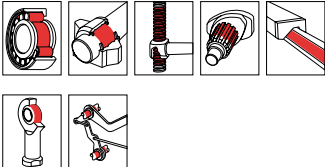
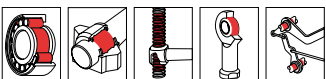
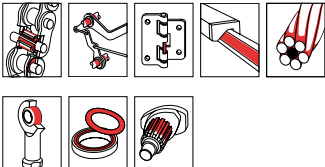
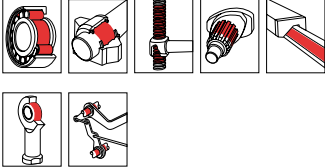
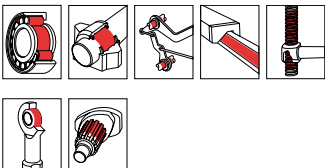
Produs	Notăție	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OKS 340 OKS 341*	Protector pentru lanțuri, puternic aderent	   	• Lubrifiant sintetic pentru elemente de mașini expuse la presiuni puternice sau influențe corozive • Cu capacitate extremă de fluaj • Aderență puternică și rezistentă la centrifugare • Protecție foarte bună împotriva uzurii • Nu atacă inele circulare • Pentru lanțurile cu rulaj rapid
Mo₂-Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		
OKS 370 OKS 371*	Ulei universal pentru tehnologia alimentară	        	• Ulei de înalt randament pentru elemente de mecanică mașini • Nu produce schimbări gustative sau olfactive • Cu capacitate extremă de fluaj • Hidrofug • Dizolvă murdăria și rugina • Se poate spăla de pe materiale textile • Utilizabil în industria textilă/de ambalaje
OKS 390 OKS 391*	Ulei de răcire a sculelor așchietoare pentru toate metalele	 	• Pentru lucrări de așchiere în toate metalele • Permite viteze înalte de așchiere • Diminuează efortul fizic • Produce suprafețe de tăiere optime și prelungeste durabilitatea uneltelor • Utilizabil în ateliere și la montaj
OKS 600 OKS 601*	Ulei multifuncțional	      	• Ulei multifuncțional foarte fluid • Capacitate foarte bună de curgere • Protecție anticorozivă excepțională • Demontarea pieselor atacate de rugină • Proprietăți excelente de lubrifiere • Hidrofug • Pentru curățarea și îngrijirea suprafețelor metalice • Protejează contactele electrice
OKS 640 OKS 641*	Ulei pentru întreținere	        	• Pentru demontarea, lubrifierea și îngrijirea elementelor de mașini și a suprafețelor metalice • Eficiență bună în operații de curățare • Protecție temporară împotriva coroziunii • Hidrofug • Pentru industrie, atelier și hobby
OKS 670 OKS 671*	Ulei cu mare randament de lubrifiere și cu lubrifianți solizi	        	• Lubrifierea de durată a elementelor de mașini expuse la presiuni puternice, praf și umiditate excesive • Protecție anticorozivă bună • Ideal pentru lanțuri în medii cu praf, de ex. la sistemele de transport, mașinile de ambalare și automatele de îmbuteliere
OKS 700 OKS 701*	Ulei fin de îngrijire, sintetic	       	• Ulei de înalt randament pentru elemente de mecanică mașini • Fără rășini și acizi • Caracteristică bună de fluaj • Capacitate foarte bună de peliculizare • compatibil cu plasticul • Pentru instrumente de măsură, în tehnologiile cu mecanică fină/optică
OKS 8600 OKS 8601*	Ulei multifuncțional BIologic	   	• Ulei multifuncțional, biodegradabil, cu aplicabilitate universală în intervalul de temperatură până la 160°C • Proprietăți bune de curgere și de lubrifiere • Fără VOC și fără silicon • Pentru silvicultură, agricultură și gospodărirea apelor
	ISO VG 32 DIN 51 502: CL X 32		

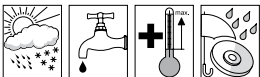
Uleiuri

Proprietăți / avizări	Compoziție	Date tehnice	Ambalaj
	Brun-transparent Mo _x -Active Ameliorator de aderență Poliizobutilenă	Temperatura de utilizare: -30°C → +180°C Densitatea (20°C): 0,90 g/ml Viscositatea (40°C): 470 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 2.600 N	Doză de 1 l Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
 OKS 370: NSF H1 Nr. înreg. 124382 OKS 371: NSF H1 Nr. înreg. 124384	Incolor Ulei de parafină	Temperatura de utilizare: -10°C → +180°C Densitatea (20°C): 0,87 g/ml Viscositatea (40°C): 14 mm ² /s	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
	Gălbui Ulei mineral	Temperatura de utilizare: nu corespunde Densitatea (20°C): 0,87 g/ml Viscositatea (40°C): 20 mm ² /s	Flacon de 250 ml Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
	Brun-transparent Ulei mineral	Temperatura de utilizare: -30°C → +60°C Densitatea (20°C): 0,81 g/ml Viscositatea de bază a uleiului (40°C): aprox. 3 mm ² /s Testul cu ceață de sare pulverizată: >50 h	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
	Gălbui Ulei mineral Solvent	Temperatura de utilizare: -50°C → +80°C Viscositatea de bază a uleiului (40°C): 3,5 mm ² /s Testul cu ceață de sare pulverizată: >110 h	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
	Culori deschise Lubrifianti solizi de culoare albă Ulei mineral	Temperatura de utilizare: -30°C → +80°C Densitatea (20°C): 0,90 g/ml Viscositatea (40°C): 42 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 3.000 N	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
	Maro deschis Poliizobutilenă	Temperatura de utilizare: -50°C → +100°C Densitatea (20°C): 0,84 g/ml Viscositatea (40°C): 17,5 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): nu corespunde	Doză de 1 l Canistră de 5 l Canistră de 25 l Spray* de 100 ml Spray* de 400 ml
 EU Ecolabel NL/27/008	Gălbui-maro deschis Ester	Temperatura de utilizare: -5°C → +160°C Densitatea (20°C): 0,92 g/ml Viscositatea (40°C): 35–40 mm ² /s	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml

UNSORI PENTRU LUBRIFIERE DE DURATĂ ÎN CONDIȚII CRITICE DE FUNCȚIONARE

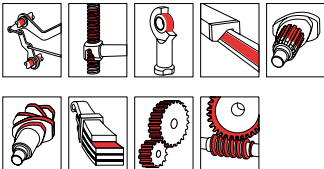
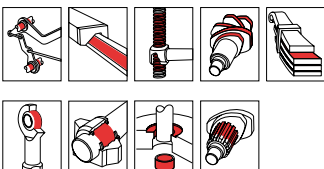
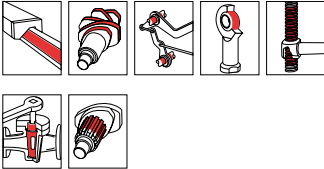
Unsori

Produs	Notăție	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OKS 400 	Unsoare universală de mare randament MoS ₂ DIN 51 502: KPF2K-30		• Pentru rulmenți, lagăre de alunecare, pivoți și articulații expuse la solicitări puternice și șocuri • Formarea unei pelicule alunecătoare de MoS₂ pentru proprietăți de rulare în caz de urgență • Reduce uzura • Stabilitate la îmbătrânire și oxidare • Unsoare de înaltă presiune cu aplicabilitate universală
OKS 402	Unsoare de mare randament pentru rulmenți DIN 51 502: K2K-30		• Pentru elemente de mașini cum ar fi rulmenți și lagăre de alunecare, pivoți și ghidaje glisante, supuse unor solicitări normale • Reduce uzura • Rezistență bună la presare și la apă • Stabilitate la îmbătrânire și oxidare • Unsoare universală • Disponibil și în clasa NLGI 3
OKS 450 OKS 451*  	Lubrifiant pentru lanțuri și lubrifiant aderent, transparent ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		• Pentru lanțurile cu rulaș rapid și alte elemente de mașini, expuse la presiuni puternice sau influențe corozive • Cu capacitate extremă de fluaj • Aderență puternică și rezistent la centrifugare • Protecție foarte bună împotriva uzurii • Rezistent la apă • Adecvat pentru lubrifierea sistemelor flexibile de acționare
OKS 470 OKS 471*	Unsoare albă Allround de mare randament DIN 51 502: KF2K-30		• Pentru rulmenți și lagăre de alunecare puternic solicitate, pivoți și ghidaje glisante, acolo unde nu se pot folosi lubrifiantii de culoare închisă • Proprietăți bune la presare • Reduce uzura • Stabilitate la îmbătrânire și oxidare • Rezistent la apă
OKS 476	Unsoare universală pentru tehnologia alimentară DIN 51 502: KP2K-30		• Pentru rulmenți, lagăre de alunecare și alte elemente de mașini • Rezistent la apă rece și caldă, precum și la dezinfectanți și detergenți • Rezistent la oxidare • Reduce uzura • Unsoare universală cu aplicabilitate universală pentru tehnologia alimentară
OKS 1110 OKS 1111*	Unsoare siliconică multifuncțională DIN 51 502: MSI3S-40		• Pentru armături, garnituri și piese din plastic • Rezistent la fluide de transmisie și alte medii • Foarte bună compatibilitate cu plasticul • Nu se usucă și nu exsudează • Puternic aderent, nu produce schimbări olfactive sau gustative • Unsoare siliconică cu utilitate multiplă

	Proprietăți / avizări	Compoziție	Date tehnice	Ambalaj
		Negru MoS ₂ Ulei mineral Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -30°C → +120°C Clasa NLGI: 2 Valoarea DN (dm x n): 350.000 mm/min Viscozitatea de bază a uleiului (40°C): 100 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 3.600 N	Cartuș CL de 120 cm ³ Tub de 80 ml Cartuș de 400 ml Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Butoi de 180 kg Set de lubrifiere
		Bej Ulei mineral Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -30°C → +120°C Clasa NLGI: 2 Valoarea DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscozitatea de bază a uleiului (40°C): 110 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 2.000 N	Cartuș de 400 ml Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg
		Brun-transparent Mo _x -Active Ameliorator de aderență Poliizobutilenă	Temperatura de utilizare: -30°C → +200°C Clasa NLGI: nu corespunde Valoarea DN (dm x n): nu corespunde Viscozitatea de bază a uleiului (40°C): 300 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 2.400 N	Cartuș CL de 120 cm ³ Doză de 1 l Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
	 OKS 470: NSF H2 Nr. înreg. 137707	Alb Lubrifianti solizi de culoare albă Ulei mineral Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -30°C → +120°C Clasa NLGI: 2 Valoarea DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscozitatea de bază a uleiului (40°C): aprox. 110 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 3.600 N	Tub de 80 ml Cartuș de 400 ml Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Butoi de 180 kg Spray* de 400 ml Set de lubrifiere
	 NSF H1 Nr. înreg. 137619	Alb Ulei parțial sintetic Aluminiu complex saponificat	Temperatura de utilizare: -30°C → +110°C Clasa NLGI: 2 Valoarea DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscozitatea de bază a uleiului (40°C): 240 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 2.200 N	Cartuș de 400 ml Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Butoi de 180 kg
	 OKS 1110: NSF H1 Nr. înreg. 124381 DVGW DIN EN 377 Nr. înreg. NG-5162BL0482	Transparent Ulei siliconic Agenți anorganici de îngroșare	Temperatura de utilizare: -40°C → +200°C Clasa NLGI: 3 Valoarea DN (dm x n): nu corespunde Viscozitatea de bază a uleiului (40°C): 9.500 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): nu corespunde	Tub de 10 ml Tub de 80 ml Cartuș de 400 ml Doză de 500 g Bidon de 5 kg / 25 kg Butoi de 180 kg Spray* de 400 ml

LUBRIFICANȚII USCAȚI – ALTERNATIVA PENTRU CAZURILE SPECIALE DE UTILIZARE

Lubrifianti uscați

Produs	Notatie	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OKS 111	Pulbere pe bază de MoS ₂ , microfină		• Pentru îmbunătățirea proprietăților de alunecare ale elementelor de mașini • Lubrifiant pentru rodare în combinație cu uleiuri sau unsori • Neconductor electric • Împiedică frecarea și uzura, inclusiv la presiuni înalte • Aderență bună, chiar și pe suprafețele prelucrate fin
OKS 491	Spray de roți dințate, uscat		• Lubrifiere uscată a angrenajelor dințate deschise cu rotație lentă, cablurilor de oțel etc., expuse la presiuni puternice, praf sau influențe corozive, ca de ex. în aer liber • Diminuează frecarea și uzura • Împiedică aderența prafului și murdăriei
OKS 511	Lac de alunecare pe bază de MoS ₂ , cu uscarea rapidă		• Lubrifiere uscată la funcționare temporară sau în caz de staționări îndelungate, în medii cu praf și la viteze scăzute de glisare • Lubrifiant pentru rodare în combinație cu uleiuri sau unsori • Generează proprietăți de rulare în caz de urgență • Uscare la temperatura camerei
OKS 571	Lacul de alunecare PTFE		• Lubrifiere uscată pe suprafețele de alunecare ale diferitelor materiale la presiuni mici, viteze reduse și în medii cu praf • Împiedică formarea de rugină prin frecare • Uscare la temperatura camerei • Peliculă de alunecare și decofrare curată



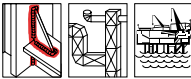
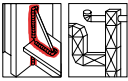
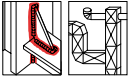
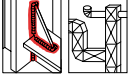
Lubrifianti uscați

	Proprietăți / avizări	Compoziție	Date tehnice	Ambalaj
	  	Gri-negru MoS ₂ Ceară	Temperatura de utilizare: -185°C → +450°C (până la +1.100°C în vid, până la +1.300°C în gaz de protecție) Mărime particule: 2,5–5,0 μm, max. 15,0 μm	Spray de 400 ml
	   	Negru Grafită Bitum Ulei mineral Rășini naturale Solvent	Temperatura de utilizare: -30°C → +100°C	Spray de 400 ml
	   	Negru MoS ₂ Grafită Rășină siliconică Solvent	Temperatura de utilizare: -180°C → +450°C Test de ajustaj forțat: $\mu = 0,07$, fără trepidații	Spray de 400 ml
	  	Albicios PTFE Rășină siliconică Solvent	Temperatura de utilizare: -180°C → +260°C Test de ajustaj forțat: $\mu = 0,07$, fără trepidații Coeficientul de frecare al filetului (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Spray de 400 ml



SUBSTANȚE DE PROTECȚIE ANTI-COROZIUNE PENTRU O CONSERVARE SIGURĂ LA DEPOZITARE ȘI EXPEDIERE

Protecție anti-coroziune

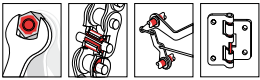
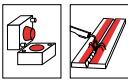
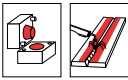
Produs	Notăție	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OKS 2100 OKS 2101*	Peliculă de protecție pentru metale		- Peliculă temporară de protecție anticoroziune pe bază de ceară pentru depozitarea și expedierea pieselor de mașini cu suprafețe metalice lustruite și fără strat de protecție - Adecvată pentru toate zonele climatice - Peliculă transparentă și stabilă la contactul cu alte corpuri - Se poate îndepărta cu ușurință - Compatibilitate bună cu lubrifianții
OKS 2200 New	Protecție anticorozivă pe bază de apă, fără VOC		- Protecție anticorozivă temporară pentru toate suprafețele metalice fără strat de protecție la influențe ale mediului cum ar fi umiditatea, atmosfere salină sau atmosfere industriale - Produs ecologic, fără VOC pe bază de apă - Se îndepărtează ușor cu apă caldă și cu substanțe de curățare pe bază de apă, cum ar fi OKS 2650 - Pentru utilizarea la depozitarea și transportul semifabricatelor metalice, a pieselor de schimb, formelor și utilajelor
OKS 2300 OKS 2301*	Protecție a formelor		- Peliculă temporară de protecție anticoroziune pentru suprafețe metalice fără strat de protecție - Colorare în verde în scop de control - Adecvată pentru toate zonele climatice - Hidrofug - Se poate îndepărta cu ușurință - Compatibilitate bună cu lubrifianții - Pentru utilizarea la depozitarea și expedierea pieselor mașinii
OKS 2511	Protecție din zinc		- Protecție catodică anti-coroziune pe bază de pulbere din zinc de înaltă puritate pentru metale feroase - Pentru îmbunătățirea suprafețelor zincate - Adecvat și ca grund aderent pentru sistemele de vopsire - Cu uscare rapidă - Pentru folosire la structuri din oțel și în tehnologia de climatizare
OKS 2521	Zinc lucios		- Protecție decorativă anti-coroziune pe bază de pulbere din zinc și din aluminiu pentru metale feroase - Pentru îmbunătățirea suprafețelor zincate la cald - Penetrabil prin sudare - Rezistent la fricțiune, permite adăugarea unui strat de lac - Cu uscare rapidă
OKS 2531	Aluminiu-metalizat		- Protecție anticorozivă decorativă pe bază de pulbere de aluminiu pentru metale și alte materiale solide - Pentru îmbunătățirea suprafețelor zincate la cald - Cu uscare rapidă - Rezistent la fricțiune - Protejează instalațiile de echipament ale vehiculelor
OKS 2541	Protecție din oțel aliat		- Strat rezistent de protecție și decor, cu pigment de oțel aliat, pentru toate materialele de fabricație - Aderență puternică - Rezistent la lovire, fricțiune și zgâriere - Cu uscare rapidă - Optim în combinație cu OKS 2511

Protecție anti-coroziune

Proprietăți / avizări	Compoziție	Date tehnice	Ambalaj
    OKS 2100: Nr. înreg. NSF H2 142256	Culori deschise Ceară sintetică Aditivi de protecție anti-coroziune Solvent	Temperatura de utilizare: -40°C → +70°C Testul cu ceață de sare pulverizată: >1.000 h la grosimea stratului de 50 µm Grosimea optimă a stratului: 40 µm	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
  	Culori deschise Ceară sintetică Aditivi de protecție anti-coroziune Apă	Temperatura de utilizare: -40°C → +70°C Testul cu ceață de sare pulverizată: >1.000 h la grosimea stratului de 30 µm Grosimea optimă a stratului: >30 µm	Canistră de 5 l Canistră de 25 l
  	Verzui Ceară sintetică Aditivi de protecție anti-coroziune Solvent	Temperatura de utilizare: -40°C → +70°C Testul cu ceață de sare pulverizată: >1.000 h la grosimea stratului de 50 µm Grosimea optimă a stratului: >10 µm	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
 	Gri de zinc Pulbere din zinc de înaltă puritate Amestec de rășini sintetice Amestec de solvenți	Temperatura de utilizare: până la +400°C Testul cu ceață de sare pulverizată: 700 h la grosimea stratului de 70 µm Grosimea optimă a stratului: 60–80 µm	Spray de 400 ml
 	Culoarea aluminiului Pulbere din zinc de înaltă puritate Pulbere din aluminiu de înaltă puritate Rășini sintetice Amestec de solvenți	Temperatura de utilizare: până la +240°C Testul cu ceață de sare pulverizată: 240 h la grosimea stratului de 80–100 µm Grosimea optimă a stratului: 30–40 µm	Spray de 400 ml
  	Culoarea aluminiului Pulbere din aluminiu de înaltă puritate Rășină pe bază de hidrocarbură Amestec de solvenți	Temperatura de utilizare: -30°C → +400°C (pe durată scurtă până la +800°C) Testul cu ceață de sare pulverizată: >600 h la grosimea stratului de 50 µm Grosimea optimă a stratului: 30 µm	Spray de 400 ml
 	Strălucitor-metalizat Pigment de oțel aliat Rășină acrilică Amestec de solvenți	Temperatura de utilizare: până la +100°C Grosimea optimă a stratului: 20 µm	Spray de 400 ml

PRODUSE DE ÎNTREȚINERE PENTRU O MENȚINERE PERMANENTĂ A FUNCȚIONALITĂȚII

Produse de întreținere

Produs	Notăție	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OKS 611	Deruginol cu MoS ₂		• Pentru demontarea nedistructivă a elementelor de mașini înțepenite sau ruginite • Proprietăți de fluaj foarte bune • Hidrofug • Proprietăți bune de lubrifiere datorită MoS₂ • Deruginol universal, pentru industrie, atelier și mentenanță
OKS 621	(F)Rost Breaker		• Demontarea nedistructivă a elementelor de mașini înțepenite sau ruginite • Desprinderea straturilor de coroziune prin răcire până la -40°C • Pătrunderea uleiului de fluaj în microfisuri • Deruginol cu acțiune rapidă, pentru industrie, atelier și mentenanță
OKS 1360 OKS 1361*	Decofrol cu silicon		• Antiaglomerant și lubrifiant în prelucrarea materialelor plastice • Neutru chimic • Fără solvenți • Hidrofug • Util pentru introducerea profilelor din cauciuc • Lubrifierea canturilor de tăiere • Îngrijirea și impregnarea suprafețelor din material plastic și textile (OKS 1361)
OKS 1511	Decofrol fără silicon		• Decofrol fără silicon pentru lucrări de sudură electrică și în gaz inert • Împiedică aderența stropilor de sudură • Crește durabilitatea arzătorului • Decofrol cu acțiune puternică, pentru piese profilate, util în prelucrarea maselor plastice • Spray universal de sudură pe bază de solvenți
OKS 1600 OKS 1601*	Decofrol pentru sudură, concentrat pe bază de apă		• Decofrol ecologic pe bază de apă pentru lucrări de sudură electrică și în gaz inert • Împiedică aderența stropilor de sudură • Crește durabilitatea arzătorului • Poate fi îndepărtată fără a lăsa resturi • Concentrat de decofrare pentru sudură, universal, fără silicon
OKS 2711	Spray de răcire		• Suprarăcire rapidă a suprafețelor și pieselor mici, până la -45°C • Simularea condițiilor de pornire la rece pentru motoarele auto • Pentru identificarea întreruperilor care au cauze de natură termică • Protejarea zonelor învecinate la lipire metalică și sudare • Montaj ușor la ajustajele forțate

Produse de întreținere

	Proprietăți / avizări	Compoziție	Indicații de folosire	Ambalaj
		Gri MoS ₂ Ulei mineral	Pentru obținerea unui efect optim, curățați mecanic locurile corespunzătoare de impurități. Pulverizați abundent și așteptați efectul. Repetați procedeul dacă este necesar. Temperatura de utilizare: -30°C → +50°C.	Spray de 400 ml
		Culori deschise Ulei mineral Solvent	Înainte de folosire, se îndepărtează murdăria grosieră. Scuturați doza înainte de utilizare. Pulverizați de la o distanță de 10–15 cm și așteptați efectul aprox. 1–2 minute. Repetați procedeul dacă este necesar. Temperatura de utilizare: -10°C → +40°C.	Spray de 400 ml
	   	Incolor Ulei siliconic	Pentru efect optim se aplică o peliculă subțire și uniformă de produs, respectiv se pulverizează, evitându-se cantitățile excesive. Temperatura de utilizare: -60°C → +200°C	Doză de 1 l Canistră de 5 l Canistră de 25 l Spray* de 400 ml
	OKS 1361: NSF H1 Nr. înreg. 129481			
	 	Gălbui Ulei de bază vegetal Solvent	Pentru obținerea unui efect optim, suprafețele se curăță mecanic și cu OKS 2611. Se pulverizează zona de folosire cu un strat subțire și uniform, de la o distanță de 20–30 cm. La prelucrarea uneltelor, de ex. prin galvanizare, se recomandă un test anterior.	Spray* de 500 ml
	 	Transparent Ulei natural gras Apă	Pentru obținerea unui efect optim, suprafețele se curăță mecanic și cu OKS 2610/OKS 2611. În funcție de aplicația de lucru, se diluează concentratul cu apă în raport de până la 1:5 și se aplică subțire uniform.	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Spray* de 400 ml
	 	Incolor Amestec de solvenți	Pulverizarea pieselor care vor fi răcite până la atingerea temperaturii dorite. Nu se folosește sub tensiune și se păstrează distanța față de sursele de aprindere.	Spray de 400 ml

PRODUSE DE ÎNTREȚINERE PENTRU O MENȚINERE PERMANENTĂ A FUNCȚIONALITĂȚII

Produse de întreținere

Produs	Notăție	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OXS 2731	Spray cu aer comprimat		• Îndepărtarea particulelor de murdărie desprinse din locurile inaccesibile • Amestec de gaz sub presiune, uscat, fără ulei • Vaporizează rapid și fără a lăsa resturi • Pentru lucrări de întreținere în electronică, tehnologiile cu mecanică fină, aparatele optice și toate tipurile de mașini de birou
OXS 2800 OXS 2801*	Detector de scurgeri		• Identificarea neetanșeităților la conductele, armăturile și recipientele aflate sub presiune • Formarea de bule indică pierderi de gaz • Impecabil din punct de vedere fiziologic • Pentru folosire la instalațiile aer comprimat, oxigen, gaz și la mașinile frigorifice
OXS 2811	Detector de scurgeri, protejat la îngheț		• Identificarea neetanșeităților la conductele, armăturile și recipientele aflate sub presiune până la -15°C • Formarea de bule indică pierderi de gaz • Impecabil din punct de vedere fiziologic • Pentru folosire la instalațiile aer comprimat, oxigen, gaz și la mașinile frigorifice
OXS 2901	Îmbunătățirea proprietăților curelelor		• Crește forța de tracțiune a curelei • Împiedică patinarea • Protejează cureaua împotriva uscării și uzurii • Prelungește durata de viață • Împiedică zgomotul ascuțit de patinare • Cu aplicabilitate universală pentru toate curelele trapezoidale, rotunde și plate



Produse de întreținere

	Proprietăți / avizări	Compoziție	Indicații de folosire	Ambalaj
		Incolor Amestec de solvenți	Pulverizarea suprafețelor la intervale scurte, de la o distanță de aprox. 10 cm. Nu scuturați doza înainte de folosire și țineți-o vertical la pulverizare. Nu se folosește sub tensiune și se păstrează distanța față de sursele de aprindere.	Spray de 400 ml
	 Avizat conform DIN DVGW Marca de calitate NG 5170A00659	Transparent Substanțe active Protecție anti-coroziune Apă	Stropirea locului de verificat cu sistemul Airspray, pensula sau prin pulverizare. Formarea de bule indică neetanșeități. Se va proteja contra înghețului. La folosirea conductelor din poliamidă, spălați în final produsul cu apă. Temperatura de utilizare: 0°C → +50°C (DVGW).	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Spray* de 400 ml
	 Avizat conform DIN DVGW Marca de calitate DG-5170CN0340	Incolor Substanțe active Protecție anti-coroziune Apă	Stropirea locului de verificat cu pulverizatorul manual, pensula sau prin pulverizare. Formarea de bule indică neetanșeități. La folosirea conductelor din poliamidă, spălați în final cu apă. Temperatura de utilizare: -15°C → +50°C (DVGW)	Spray de 400 ml
		Gălbui Ulei pentru aderență Solvent	Pentru obținerea unei aderențe optime, curelele se curăță mecanic și cu OKS 2611. Pulverizați uniform pe curea. Înainte de punerea în funcțiune, lăsați 30 de minute să își facă efectul. Repetați procedeul dacă este necesar. Înainte de folosire, verificați compatibilitatea cu plasticul. Temperatura de utilizare: până la +80°C.	Spray de 400 ml



SUBSTANȚE PENTRU CURĂȚAREA TEMEINICĂ DE MURDĂRIE ȘI RESTURI DE LUBRIFIANT

Substanțe de curățare

Produs	Notăție	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OKS 2610 OKS 2611*	Curățător universal		- Pentru piese de mașini și suprafețe murdărite cu substanțe uleioase sau unsuroase - Vaporizează rapid și fără a lăsa resturi - Mare putere de curățare - Substanță de curățare pentru locurile de lubrifiere și de lipire
OKS 2621	Curățător de contacte		- Pentru îndepărtarea impurităților care pot cauza curenți de conturare - Nu se pierde prin evaporare rapidă - De ex., pentru curățarea ruptoarelor-distribuitoare, comutatoarelor, releelor, potențioanelor, conectorilor, contactelor tip fișă sau cu filet
OKS 2631	Curățător spumant multifuncțional, spray		- Înlătură murdăria organică aderentă, precum și depunerile de nicotină, unsoare și silicon - Curăță metale, mase plastice, sticlă și cauciuc în domeniile gastronomie, birou și auto, menajează suprafețele și nu lasă urme - Adecvat ideal pentru suprafețe verticale
OKS 2650	Curățător industrial BIOlogic, concentrat pe bază de apă		- Curățător hidratat pentru îndepărtarea murdăriei puternic uleioase, unsuroase și cu funingine - Biodegradabil - Caracteristică bună de decantare - Menajează suprafețele sensibile - Utilizabil universal în industrie, ateliere și tehnologia alimentară
BIOlogic			
OKS 2660 OKS 2661*	Curățător rapid		- Pentru piese de mașini și suprafețe murdărite cu substanțe uleioase sau unsuroase - Vaporizează rapid și fără a lăsa resturi - Mare putere de curățare - Ideal pentru pregătirea lipiturilor și curățarea locurilor de lubrifiere - Curățător pentru frâne
OKS 2670 OKS 2671*	Substanță de curățare intensivă pentru industria alimentară		- Pentru înlăturarea resturilor de uleiuri și unsoare învechite și rezinificate - Pentru dizolvarea resturilor de silicon și de adeziv - Vaporizează rapid și fără a lăsa resturi - Eficiență crescută în operații de curățare - Compatibilitate bună cu plasticul la materialele plastice uzuale - Utilizabil în industria alimentară, industria nutrețurilor și industria farmaceutică
New			
OKS 2681	Produs pentru îndepărtarea adezivului și vopselei		- Pentru îndepărtarea impurităților întărite, ca de ex. a resturilor de produse de etanșare, de vopsea și de adeziv, a stropilor de bitum și de gudron - Utilizare pe metal, oțel inoxidabil, sticlă, lemn și ceramică - Proprietăți bune de spălare cu apă după utilizare - Efect climatic redus - Pentru utilizarea în industrie, profesie și activitate lucrativă
New			

Substanțe de curățare

	Proprietăți / avizări	Compoziție	Indicații de folosire	Ambalaj
		Incolor Amestec de solvenți	Stropiți în exces suprafețele care vor fi curățate, respectiv pulverizați de la mică distanță și neteziți cu cârpe, dacă este cazul. Apoi, permiteți uscarea la temperatura camerei. Înainte de utilizarea pe material plastic și suprafețe lăcuite, verificați stabilitatea.	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 500 ml
		Incolor Amestec de solvenți	Înainte de utilizare, întrerupeți tensiunea și descărcați sarcinile electrostatice. Pulverizați până la obținerea gradului de curățenie dorit. Datorită multitudinii de materiale plastice utilizate în electronică, verificați stabilitatea corespunzătoare înainte de aplicare.	Spray de 400 ml
	 A trecut testul de fisurare sub tensionare DIN EN ISO 22088-3	Albicios tenside neionice Aditivi Apă	Scuturați puternic doza înainte de utilizare. Se pulverizează uniform de la aprox. 20–30 cm. Ștergeți cu o cârpă curată. În cazul unei acoperiri speciale, verificați compatibilitatea.	Spray de 400 ml
	 NSF A1 Nr. înreg. 129003	Roșu tenside neionice Silicați	Se poate dilua cu apă în raport de maxim 1:10, în funcție de gradul de murdărire. Valoarea pH-ului: 11,0 (concentrat)	Pulverizator cu pompă de 500 ml Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l
		Incolor Amestec de solvenți	Pulverizați în exces de la mică distanță pe suprafețele care vor fi curățate și neteziți cu cârpe, dacă este cazul. Apoi, permiteți uscarea la temperatura camerei. Înainte de utilizarea pe material plastic și suprafețe lăcuite, verificați stabilitatea.	Canistră de 25 l Butoi de 56 l Spray* de 600 ml
	 OKS 2670: Nr. înreg. NSF K1 / K3 149997 OKS 2671: Nr. înreg. NSF K1 / K3 149998	Incolor Amestec de solvenți	Umeziți în exces suprafețele care vor fi curățate și simplificați curățarea prin frecare, dacă este cazul. Apoi, permiteți uscarea completă la temperatura camerei. Nu se folosește la suprafețele din elastomeri EPDM și silicon. În cazul materialelor sensibile trebuie verificată rezistența înaintea utilizării. Atenție: Se respectă indicațiile NSF la utilizarea în industria alimentară.	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
		Incolor Amestec de solvenți	Scuturați bine doza înainte de utilizare. Se pulverizează suprafețele de curățat și se lasă să acționeze în funcție de gradul de murdărie. La final se șterge cu o cârpă umedă. Se controlează compatibilitatea înainte de utilizarea pe material plastic și pe suprafețe sensibile.	Spray de 400 ml

APARATE DE LUBRIFIERE PENTRU APLICAȚII PRACTICE

Soluții pentru aplicații industriale de durată



Sistem OXS Airspray

Sistem practic de pulverizare – evită formarea deșeurilor și reduce costurile. O mică investiție în protecția mediului, care rentează deja după aprox. 10 umpleri. Variantă indestructibilă pentru dificultățile cotidiene în atelier și în fabrică. Produsele OXS care poartă pictograma Airspray sunt adecvate pentru utilizarea sistemului Airspray.

Pompa manuală de unsoare cu pârghie

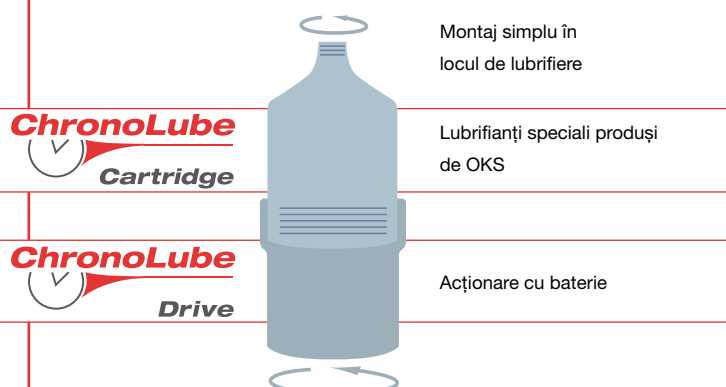
Pompă practică de unsoare pentru o gresare sigură și economică. Grație unei construcții bine gândite și conceptului constructiv robust, rezistă la cele mai dure condiții practice. Este disponibilă separat sau în setul de lubrifiere (20 de cartușe OXS 400 sau OXS 470, inclusiv o presă manuală de unsoare cu pârghie).

Sprayboy

Sistemul Sprayboy împreună cu doza de pulverizare constituie aparatul perfect de pulverizare. Permite o manevrare simplă și fără efort, precum și dozarea precisă și controlată a ceții pulverizate (potrivit pentru toate dozele standard de spray OXS, începând cu un volum de 300 ml. Nu se folosește în combinație cu dozele Airspray).

Lubrifianti speciali, inclusiv post-lubrifiere automată

ChronoLube este combinația ideală de lubrifianti speciali OXS cu un alimentator electro-mecanic de lubrifiant. Locurile de lubrifiere sunt alimentate astfel automat cu uleiuri și unsoari. În dozarea care vă este necesară, la momentul corect – fără lubrifiere în exces sau în deficit. Montați pur și simplu dispozitivul ChronoLube Drive împreună cu cartușul ChronoLube pe locul de lubrifiere și reglați timpul de debitare (în etape de luni) corespunzător necesităților.



SOLUȚII INOVATOARE PENTRU APLICAȚII SPECIALE



Lubrifianți speciali pentru tehnologia alimentară

OKS a elaborat lubrifianți speciali pentru exigențele de igienă ale tehnologiei alimentare. Aceștia sunt utilizabili în toate domeniile în care omul poate avea o legătură indirectă cu lubrifianțul. Acest cadru depășește cu mult industria alimentară și a băuturilor.

Utilizatorii tipici sunt, printre alții:

- ☐ Producătorii de ambalaje alimentare
- ☐ Constructorii de mașini și instalații pentru
 brânșa industriei alimentare
- ☐ Utilizatorii de centre logistice pentru alimente
- ☐ Producătorii de aparate casnice, cum ar fi
 cuptoare, frigidere etc.
- ☐ Fabricanții produselor de uz casnic
- ☐ Industria de jucării
- ☐ Industria farmaceutică

Lubrifianți speciali pentru cerințe individuale

Elaborarea de lubrifianți la cererea clienților, în strânsă colaborare cu partenerii noștri comerciali, este un alt factor care ne evidențiază. În laboratorul nostru lucrează experți specializați pe diferite direcții, cu cele mai moderne instalații și sisteme de verificare, pentru a modifica sau reelabora produse cu aplicativitate specială. Așteptăm să luați legătura cu noi.

Cartuș ChronoLube cu schimbare
facilă prin înșurubarea și deșurubarea
unității de acționare

TERMENI DE SPECIALITATE

Clasificarea NSF

Lubrifiantii care au o compoziție corespunzătoare listei de substanțe recunoscute pe plan mondial a organizației americane FDA (Food and Drug Administration) sunt publicați cu un număr de înregistrare NSF după verificarea de către National Sanitation Foundation. În acest sens, există clasificarea H1 pentru lubrifianții a căror folosire este admisă în cazurile când nu poate fi exclus din punct de vedere tehnic un contact cu produsele alimentare. Clasificarea H2 este valabilă pentru lubrifianții care se pot folosi în cazul când contactul cu produsele alimentare este exclus.

Consistența

În cazul unsoilor de lubrifiere, consistența reprezintă mărimea caracteristică pentru stabilitate. Conform cu norma DIN 2137, ea se determină cu ajutorul adâncimii de penetrare a unui con normal. Clasificarea conform NLGI (DIN 51 818) se eșalonează de la „foarte moale” (clasa 000) până la „foarte tare” (clasa 6). Unsoirile de lubrifiere standard corespund în cea mai mare măsură clasei NLGI 2.

DIN 51 502

Obiectivul acestei norme este marcarea unitară a lubrifianților standard, prin intermediul unui sistem de litere caracteristice și simboluri grafice simple. Marcarea se referă, printre altele, la tipul de lubrifiant, viscozitatea, consistența și temperatura de utilizare. Marcarea lubrifianților speciali prin intermediul normei DIN 51 502 este posibilă însă numai în anumite condiții.

Mo_x-Active

Substanța Mo_x-Active (OKS Registered Trademark) conținută în lubrifiant face posibilă o netezire a suprafeței metalice rugoase în locurile de lubrifiere și produce o foarte eficientă îmbunătățire a suprafeței din punct de vedere tribologic. Timpii de rodare se scurtează considerabil, frecarea și uzura se reduc esențial.

Punctul de picurare

În cazul unei unsoiri de lubrifiere, punctul de picurare desemnează temperatura la care agentul de îngroșare a uleiului de bază nu mai poate funcționa ca liant, iar unsoarea

se scurge prin orificiul unui niplu, conform condițiilor de încercare stabilite în norma DIN 2176.

Testul VKA

Aparatul cu patru bile este un dispozitiv de încercare pentru lubrifianți, care se utilizează la compresiuni superficiale înalte în domeniul de frecare semifluidă. Conform DIN 51 350, VKA constă dintr-o bilă rulantă în rotație, care alunecă pe trei bile fixe. La încercarea lubrifiantului, care vizează preluarea maximă de sarcină, asupra bilei rulante acționează o forță de încercare care este majorată progresiv, până când sistemul de patru bile se îmbină prin sudare ca urmare a căldurii dezvoltate prin frecare. Într-un alt procedeu de încercare VKA, valoarea uzurii unui lubrifiant este determinată în condiții de test bine definite (forța de încercare, viteză, timpul).

Valoarea DN

Valoarea DN sau factorul de turație este o valoare orientativă empirică, ce indică viteza maximă de rotație a unui rulment în care se poate utiliza lubrifiantul. Valoarea DN se bazează în principal pe diametrul mediu al rulmentului $(D+d)/2$, însă este puternic dependentă de tipul, respectiv structura lagărului respectiv.

Viscozitatea

Viscozitatea desemnează proprietatea fluidelor de a opune rezistență la curgere datorită frecării interne. Cel mai important factor de influență asupra viscozității este temperatura. Viscozitatea scade cu creșterea temperaturii și invers. Clasele de viscozitate se împart după norma DIN 51 519. Cu cât cifra este mai mare, cu atât lichidul este mai vâscos.



SISTEMUL-PILOT OKS

Domenii aplicative

	Rulment		Armături		Instrumente de măsură		Desprăfuire
	Lagăr de alunecare		Îmbinări prin presare		Mecanică fină		Detectare de scurgeri
	Lanțuri		Remodelare		Balamale		Transmisii prin curea
	Lagăr articulat		Arbori canelați		Cabluri metalice		Offshore
	Pârghie		Axe cu came		Hidraulică		Depozitare/expediere
	Ghidaje glisante		Arcuri		Compresoare		Structuri din oțel
	Sisteme de ghidaj liniar		Frâne		Tehnică de separare – mase plastice		Prelucrarea tablei
	Pivoți		Angrenaje deschise		Tehnică de separare – sudare		Deruginol
	Îmbinări cu filet		Angrenaje închise		Curățare		Curățător spumant
	Mandrină		Angrenaj melcat		Contacte electrice		
	Garnituri		Organ de tăiere/așchiere		Răcire		

Proprietăți

	Temperaturi înalte		Influența apei		Ecologic		Spumant
	Temperaturi scăzute		Influență chimică		Foarte adecvat pt. locul de muncă		
	Viteze mari		Protecție anti-coroziune		Pentru tehnologie alimentară		
	Solicitare la presiune		Compatibilitate cu plasticul		Pulverizabil cu Airspray		
	Influențe climaterice		Efect de durată		Electrotehnică/ Electronică		

Tipuri de pastă

Uleiuri

Unsoři

Lubrifianți uscați

Protecție anti-coroziune

Produse de întreținere



Despre 150 produse de mare eficiență dintr-o singură sursă



- ❑ **Tipuri de paste** pentru ușurarea lucrărilor de montare și demontare
- ❑ **Uleiuri** cu aditivi performanți pentru o lubrifiere de bună calitate
- ❑ **Unsoari** pentru lubrifiere de durată în condiții critice de funcționare
- ❑ **Lubrifianti uscați** – alternativa pentru cazurile speciale de utilizare
- ❑ **Substanțe de protecție anti-coroziune** pentru o conservare sigură la depozitare și expediere
- ❑ **Produse de întreținere** pentru o menținere permanentă a funcționalității
- ❑ **Substanțe pentru curățarea** temeinică de murdărie și resturi de lubrifiant

Solicitați consultanță, firește, chiar și în cazul unor exigențe cu totul particulare.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstr. 47

D-82216 Maisach

Tel. +49 (0) 8142 3051-500

Fax +49 (0) 8142 3051-599

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



CONSULTANȚĂ ȘI DISTRIBUȚIE

Informațiile din acest material corespund celui mai nou stadiu tehnic, precum și ultimelor verificări și experimente. Datorită multitudinii de posibilități aplicative și de particularități tehnice, ele nu pot oferi decât îndrumări asupra aplicațiilor, nu pot fi preluate ca atare în întregime și, din acest motiv, nu pot crea raporturi de obligativitate, drepturi de răspundere și pretenții de acordare de garanție. Preluăm răspunderea pentru compatibilitatea produselor noastre cu anumite utilizări, precum și pentru aptitudinea anumitor proprietăți ale produselor numai în condițiile existenței unui accept scris pentru fiecare caz în parte. În fiecare caz, drepturile de garanție se limitează la livrarea de mărfuri înlocuitoare fără deficiențe sau, dacă nu se poate realiza această corecție, la restituirea prețului de cumpărare. Orice pretenție care depășește acest cadru, în special răspunderea pentru prejudicii ulterioare, este exclusă în toate cazurile. **Înainte de utilizare, trebuie să fie efectuate propriile încercări.** Nu se acordă garanții asigurătorii pentru greșeli de scriere, de dactilografiere, de calcul și de traducere. Ne rezervăm dreptul asupra modificărilor, în interesul progresului tehnic.

® = Marcă înregistrată

For a world in motion