

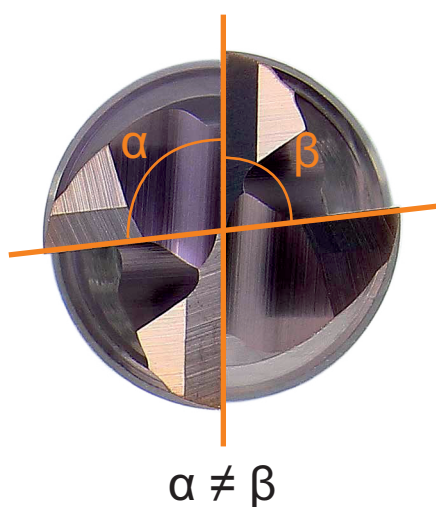
AUGV4

Freze cu geometrie variabilă Înaltă eficiență la prelucrare

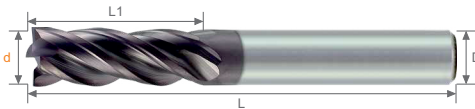
NOU

- *Rată ridicată de eliminare a șpanului.*
- *Împărțire inegală a dinților.*
- *Design antivibrație excelent.*
- *Forțe de așchiere mici, lipsa bavurii.*

Evacuarea excelentă a șpanului



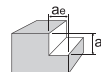
SERIA AUGV4



Material lucru						
Oțel cu carbon	Oțeluri aliate	Oțeluri precălite / călite			Oțel inoxidabil	Fontă
		~HRC 40	~HRC 45	~HRC 55		
o	o	o	o	o	o	o
Cod	D	(L1)	(L)	Coadă (D)	Dinți (F)	
AUGV4030	3	8	50	6	4	
AUGV4040	4	10	50	6	4	
AUGV4060	6	15	50	6	4	
AUGV4080	8	20	60	8	4	
AUGV4100	10	25	75	10	4	
AUGV4120	12	30	75	12	4	

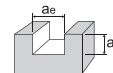
Regimuri așchiere

Frezare de umăr



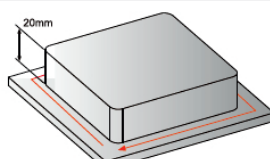
Material	Oțel cu carbon / Oțel aliat / Fontă				Oțel aliat / Oțel prelucrat				Oțel precălit				Oțel inoxidabil			
Duritate	HB 180~250				HRC 20~30				HRC 30~45							
VC	130 m/min				120 m/min				100 m/min				75 m/min			
Dia	RPM	Feed (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	RPM	Feed (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	RPM	Feed (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	RPM	Feed (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
4mm	10400	1830	6	0.8	9500	1150	6	0.8	8000	800	6	0.8	6000	530	6	0.8
6mm	6900	2070	9	1.2	6400	1540	9	1.2	5300	1060	9	1.2	4000	640	9	1.2
8mm	5200	1770	12	1.6	4800	1540	12	1.6	4000	1040	12	1.6	3000	610	12	1.6
10mm	4100	1640	15	2	3800	1370	15	2	3200	900	15	2	2400	580	15	2

Frezare de canal



Material	Oțel cu carbon / Oțel aliat / Fontă				Oțel aliat / Oțel prelucrat				Oțel precălit				Oțel inoxidabil			
Duritate	HB 180~250				HRC 20~30				HRC 30~45							
VC	100 m/min				90 m/min				80 m/min				60 m/min			
Dia	RPM	Feed (mm/min)	ap (mm)		RPM	Feed (mm/min)	ap (mm)		RPM	Feed (mm/min)	ap (mm)		RPM	Feed (mm/min)	ap (mm)	
4mm	8000	960	4		7200	720	4		6400	510	4		4800	400	2	
6mm	5300	1060	6		4800	900	6		4200	670	6		3200	310	3	
8mm	4000	910	8		3600	720	8		3200	640	8		2400	310	4	
10mm	3200	840	10		2900	700	10		2500	550	10		1900	310	5	

Testări

Date frezare	Piesă
Freză : Ø10mm, 4F Prindere: HSK 50 Material : S45C	
Vc : 314 m/min Vf : 8000 mm/min S : 10000 rev/min ap : 20 mm ae : 1 mm Q : 160 cm ³ /min	

Atma Grup Srl
RO-300439 Timisoara
Str Emile Zola 20
Romania
Tel:+40 256 303386
Fax:+40 256 274108