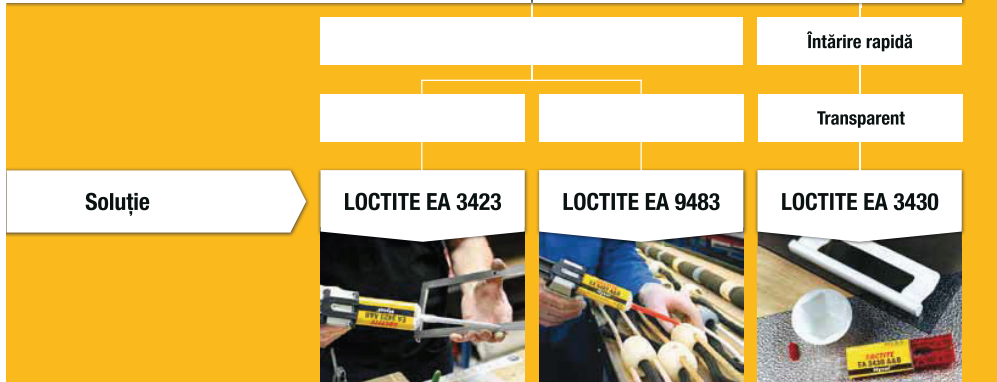


Lipire structurală - Epoxizi

Tabel de produse



Care este scopul dumneavoastră?



Descriere	Epoxid bicomponent	Epoxid bicomponent	Epoxid bicomponent
Raport de amestec în volume (A:B)	1:1	2:1	1:1
Raport de amestec în greutate (A:B)	100:70	100:46	100:100
Durată de utilizare	45 min.	30 min.	7 min.
Timp de fixare	180 min.	210 min.	15 min.
Culoare	Gri	Ultra transparent	Ultra transparent
Viscozitate	300 Pa·s	7 Pa·s	23 Pa·s
Rezistență la forfecare (GMBS)	17 N/mm ²	23 N/mm ²	22 N/mm ²
Rezistență la exfoliere (GMBS)	2,7 N/mm	1,5 N/mm	3 N/mm
Interval temperatură de lucru	între -55 și +120 °C	între -55 și +150 °C	între -55 și +100 °C

LOCTITE EA 3423

- Nu prezintă tendință de curgere
 - Durată de utilizare medie
 - Rezistență chimică excepțională
- LOCTITE EA 3423 este un adeziv epoxidic bicomponent, de uz general, adecvat pentru umplerea interstițiilor și aplicării pe verticală. Ideal pentru lipirea componentelor metalice.

LOCTITE EA 9483

- Autonivelant
 - Ultra transparent
 - Absorbție scăzută a umidității
- LOCTITE EA 9483 este un adeziv epoxidic bicomponent, de uz general, adecvat pentru lipire și turnare atunci când sunt necesare claritatea optică și rezistența mare. Ideal pentru lipirea panourilor decorative și afișajelor.

LOCTITE EA 3430

- Viscositate medie
 - Ultra transparent
 - Durificat
 - Rezistent la apă
- LOCTITE EA 3430 este un adeziv epoxidic bicomponent cu întărire „în 5 minute”, adecvat pentru aplicări care necesită o linie de lipire transparentă din punct de vedere optic. Ideal pentru lipirea sticlei, a panourilor decorative și a afișajelor, precum și pentru aplicațiile generale de bricolaj.



Descriere	Epoxid bicomponent	Epoxid bicomponent	Epoxid monocomponent	Epoxid bicomponent
Raport de amestec în volume (A:B)	2:1	2:1	–	2:1
Raport de amestec în greutate (A:B)	100:46,5	100:50	–	100:50
Durată de utilizare	110 min.	60 min.	5 min.*	3 h
Timp de fixare	270 min.	180 min.	30 min.**	8 h
Culoare	Alb gălbui	Gălbui	Gri	Gri
Viscozitate	8,7 Pa·s	35 Pa·s	45 Pa·s	12 Pa·s
Rezistență la forfecare (GMBS)	24 N/mm ²	37 N/mm ²	46 N/mm ²	20 N/mm ²
Rezistență la exfoliere (GMBS)	0,4 N/mm	8 N/mm	9,5 N/mm	–
Interval temperatură de lucru	între -55 și +120 °C	între -55 și +120 °C	între -55 și +200 °C	între -55 și +180 °C

LOCTITE EA 9480

- Bună rezistență chimică
 - Durificat
 - Bună aderență pe oțel inoxidabil
- LOCTITE EA 9480 este un adeziv epoxidic bicomponent aprobat pentru industria alimentară, adecvat pentru lipirea pieselor din metal și a majorității pieselor din plastic din aria de procesare a alimentelor și zonele conexe.

Aprobare KTW pentru apă potabilă, aprobare Fraunhofer pentru contact accidental cu alimentele

LOCTITE EA 9466

- Viscositate medie
 - Densitate redusă – SG = 1,0
 - Rezistență mare
- LOCTITE EA 9466 este un adeziv epoxidic bicomponent durificat, adecvat pentru aplicații multifuncționale care necesită timp de lucru îndelungat și rezistență mare la lipire. Ideal pentru o varietate mare de substraturi precum metale, ceramică și majoritatea plasticilor.

LOCTITE EA 9514

- Solidificare prin încălzire
 - Rezistență crescută la forfecare și exfoliere
 - Rezistență chimică excepțională
 - Rezistent la temperaturi ridicate (+200 °C)
- LOCTITE EA 9514 este un adeziv epoxidic monocomponent durificat, adecvat pentru umplerea interstițiilor și rezistent la temperaturi de lucru ridicate. Ideal pentru aplicații care necesită rezistență, de exemplu lipirea filtrelor sau magneților.

LOCTITE EA 9497

- Viscositate medie
 - Conductivitate termică ridicată
 - Rezistență mare la compresie
 - Rezistent la temperaturi ridicate (+180 °C)
- LOCTITE EA 9497 este un adeziv epoxidic bicomponent termic conductiv adecvat pentru aplicații de lipire și umplere interstiții cu rezistență la temperaturi ridicate. Ideal pentru dispararea căldurii.

Lipire structurală - Acrilici

Tabel de produse








Soluție	Bicomponent fără mixare			Bicomponent cu premixare			
	Uz general	Temperatură înaltă	Lipirea sticlei	Lipirea magneților	Uz general	Zonă de lipire transparentă	Lipirea poliolefinelor
	LOCTITE AA 330	LOCTITE AA 3342	LOCTITE AA 3298	LOCTITE AA 326	LOCTITE AA 3295	LOCTITE AA V5004	LOCTITE AA 3038
Activator	7388	7386	7386	7649	-	-	-
Raport de amestec în volum (A:B)	-	-	-	-	1:1	1:1	1:10
Culoare	Galben pal	Galben opac	Verde-gri	Galben - portocaliu	Verde	Mov pal, transparent	Galben
Viscozitate	67.500 mPa·s	90.000 mPa·s	29.000 mPa·s	18.000 mPa·s	17.000 mPa·s	18.000 mPa·s	12.000 mPa·s
Durată de utilizare	-	-	-	-	4 min.	0,5 min.	4 min.
Temp de fixare	3 min.	1 – 1,5 min.	3 min.	3 min.	5 – 10 min.	3 min.	> 40 min.
Rezistență la forfecare (GMBS)	15 – 30 N/mm ²	15 – 30 N/mm ²	26 – 32 N/mm ²	15 N/mm ²	25 N/mm ²	21 N/mm ²	13 N/mm ² (PBT)
Temperatură de lucru (până la)	+100 °C	+180 °C	+120 °C	+120 °C	+120 °C	+80 °C	+100 °C
Dimensiuni ambalaj	set de 50 ml, 315 ml, 1 l	300 ml, 1 l	50 ml, 300 ml, 1 l	50 ml, 250 ml	50 ml, 600 ml	50 ml	50 ml, 490 ml
	LOCTITE AA 330 <ul style="list-style-type: none"> ● Produs de uz general ● Rezistență bună la impact ● Ideal pentru lipirea substraturilor diferite, cum ar fi PVC, compuși fenolici și acrilici 	LOCTITE AA 3342 <ul style="list-style-type: none"> ● Rezistent la temperaturi ridicate ● Rezistență bună la impact ● Rezistență bună la umiditate 	LOCTITE AA 3298 <ul style="list-style-type: none"> ● Foarte bună aderență la sticlă ● Rezistență mare ● Rezistență bună la impact 	LOCTITE AA 326 <ul style="list-style-type: none"> ● Produs pentru lipirea magneților ● Viscositate medie (fixotrop) ● Aderență bună pe diferite tipuri de ferite 	LOCTITE AA 3295 <ul style="list-style-type: none"> ● Produs bicomponent de uz general ● Rezistență bună la impact ● Lipește metale, ceramică și materiale plastice 	LOCTITE AA V5004 <ul style="list-style-type: none"> ● Suprafață de lipire transparentă după întărire ● Întărire rapidă ● Rezistență medie ● Bună aderență la metale și materiale plastice 	LOCTITE AA 3038 <ul style="list-style-type: none"> ● Foarte bună aderență la substraturi poliolefine (PP, PE) ● Rezistență bună la impact ● Bună aderență la metale cu electroacoperire

Lipire structurală - Poliuretani

Tabel de produse



Soluție	Lipire suprafețe mari			Lipire structurală													
	Interstiții cu toleranță variabilă			Umplerea interstițiilor													
	Monocomponent		Bicomponent	Monocomponent		Bicomponent											
	Uz general	Întărire rapidă	Uz general	Rezistență la temperaturi scăzute	Lipire elastică	Aderență fără grund	Aderență bună la plastice	Rezistență mare									
	LOCTITE UR 7221 	LOCTITE UR 7228 	LOCTITE UK 8103 	LOCTITE UK 8202 	TEROSON PU 8597 HMLC 	LOCTITE UK 8326 B30 	LOCTITE UK 1366 B10 	LOCTITE UK 1351 B25 									
Tehnologie	PU monocomponent	PU monocomponent	PU bicomponent	PU bicomponent	PU monocomponent	PU bicomponent	PU bicomponent	PU bicomponent									
Vâscozitate	5.500 – 10.500 mPa·s	5.500 – 10.500 mPa·s	8.000 – 10.000 mPa·s	8.000 – 10.000 mPa·s	Pastă	250.000 – 310.000 mPa·s	400.000 – 500.000 mPa·s	400.000 – 500.000 mPa·s									
Rezistență inițială	2 – 4 h	10 – 15 min.	5 – 8 h	8 – 10 h	1 h/4 h*	3 – 4 h	40 – 60 min.	1 – 2 h									
Durată de utilizare la 20 °C	–	–	40 – 70 min.	80 – 120 min.	–	25 – 35 min.	7 – 13 min.	20 – 30 min.									
Rezistență la întindere și forfecare	> 6 N/mm ²	> 6 N/mm ²	> 6 N/mm ²	> 12 N/mm ²	> 5 N/mm ² la strat de 5 mm	> 12 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 20 N/mm ²									
Interval temperatură de lucru (expunere scurtă)	-40 și +80 (+100) °C	-40 și +80 (+100) °C	-40 și +80 (+120) °C	-190 și +80 (+150) °C	-40 și +90 (+120) °C	-40 și +80 (+150) °C	-40 și +80 (+100) °C	-40 și +120 (+150) °C									
Dimensiuni ambalaj	canistră de 30 kg, butoi de 200 kg, container de 1.000 kg	canistră de 30 kg, butoi de 200 kg, container de 1.000 kg	găleată de 24 kg, butoi de 250 kg, container de 1.250 kg	ambalaj combinat de 4 kg, găleată de 24 kg, butoi de 250 kg	cartuș de 310 ml, folie de 400 ml, folie de 570 ml, set	ambalaj combinat de 3,6 kg, butoi de 300 kg	cartuș dublu de 415 ml	cartuș dublu de 400 ml									
Recomandări utile	<p>LOCTITE UR 7221</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Timp de lucru îndelungat ● Utilizare multiplă ● Spumant ● Omologare IMO <p>§ LOCTITE SF 7515 poate fi utilizat pentru creșterea rezistenței la îmbătrânire a adezivilor poliuretani pe metale în condiții de umiditate. Pentru informații suplimentare, consultați Fișa tehnică.</p> <p>§ Reumplerea ambalajelor de lucru în găleți noi pentru a preveni utilizarea adezivului nemixat de la fundul ambalajului</p>			<p>LOCTITE UR 7228</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Timp scurt de fixare ● Spumant ● Omologare IMO <p>Adeziv poliuretan monocomponent care se întărește datorită absorbției umidității din aer sau pulverizării fine cu apă, recomandat pentru lipirea spumelor rigide din PVC sau PU pe foi metalice lăcuite sau cu acoperire de protecție(epoxi-). Asigură rapiditate în procesul de fabricație al panourilor.</p>		<p>LOCTITE UK 8103</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Utilizare multiplă ● Posibilitatea accelerării procesului de întărire ● Proprietăți bune de curgere ● Omologare IMO <p>Adeziv poliuretan bicomponent de uz general, ușor de aplicat pe suprafețe mari, recomandat pentru lipirea metalelor cu acoperiri de protecție și spumelor PU, în special în industria navală.</p>		<p>LOCTITE UK 8202</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Bună flexibilitate la temperaturi scăzute ● Rezistență mare <p>Adeziv poliuretan bicomponent cu vâscozitate scăzută adecvat pentru construirea de panouri pentru vapoarele cisternă LNG/LPG - respectă reglementările ABS (American Bureau of Shipping).</p>		<p>TEROSON PU 8597 HMLC</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Coeficient mare de rezistență la forfecare ● Conductivitate scăzută ● Elastic ● Compensarea tensiunii <p>Adeziv poliuretan monocomponent elastic, care se întărește datorită absorbției umidității din atmosferă. Utilizat pentru lipirea parbrizelor și lunetelor și la îmbinări unde tensiunea trebuie preluată de adeziv (lipire elastică).</p>		<p>LOCTITE UK 8326 B30</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Aderență pe metal fără primer ● Rezistență bună la îmbătrânire ● Nu prezintă tendință de curgere când e aplicat pe suprafețe verticale <p>Adeziv poliuretan bicomponent adecvat pentru aplicare pe verticală. Combină avantajul aderenței pe metal fără primer cu bune proprietăți de elasticitate și de absorbție a șocurilor, recomandat pentru utilizare în producția de remorci.</p>		<p>LOCTITE UK 1366 B10</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Timp scurt de fixare ● Bună aderență pe materiale plastice și metal ● Absorbant de șocuri <p>Adeziv poliuretan bicomponent cu utilizare multiplă, din clasa cartușelor rezistente la îndoire, cu o foarte bună rată de extrudare și aderență extraordinară la metale și plastice. Ușor elastic pentru o absorbție bună a șocurilor.</p>		<p>LOCTITE UK 1351 B25</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Aprobat de GL ● Rezistență mare ● Nu necesită revenire <p>Adeziv poliuretan bicomponent, cu o rezistență foarte mare (inclusiv o foarte bună rezistență la compresiune) conferă îmbinării o rezistență excepțională. Certificat de GL (Germanischer Lloyd) pentru aplicații de lipire în domeniul energiei eoliene.</p>	

* Timp de fixare completă

Etanșanți/adezivi industriali – Siliconi

Tabel de produse



Soluție	Bicomponent		
	Uz general	Întărire rapidă	Întărire medie
	LOCTITE SI 5615	LOCTITE SI 5616	LOCTITE SI 5607

Descriere	Silicon alcoxi bicomponent	Silicon alcoxi bicomponent	Silicon alcoxi bicomponent
Raport de amestec în volume (A:B)	2:1	2:1	2:1
Culoare	Negru	Alb	Gri
Durată de utilizare amestec (mixer static)	3 – 5 min.	3 – 5 min.	5 – 7 min.
Timp de formare a peliculei	–	–	–
Timp de fixare	10 – 15 min.	10 – 15 min.	50 min.
Alungire la rupere	230 %	200 %	140 %
Duritate Shore A	34	30	43
Rezistență la forfecare (GBALU*)	1,7 N/mm ²	1,7 N/mm ²	1,6 N/mm ²
Interval temperatură de lucru	-50 și +180 °C	-50 și +180 °C	-50 și +180 °C
Dimensiuni ambalaj	400 ml, 17 l	400 ml, 17 l	400 ml, 17 l

Recomandări utile

Ș Pentru a îmbunătăți aderența pe materiale dificil de lipit, recomandăm produsul de degresare/primer TEROSON SB 450 sau tratamentul prin efect corona/plasmă

Ș Utilizarea siliconilor bicomponent cu duză de mixare:
1. După deschiderea cartușului, apăsați pistolul până când ambele componente ies din cartuș. Executați această operație fără ca mixerul să fie montat!

2. Montați mixerul și îndepărtați primii 5 cm de produs mixat.

3. Atenție la „durata de utilizare a amestecului”. Asigurați-vă că ați aplicat un cordon de produs neted. Dacă observați încrețituri pe suprafața cordonului, produsul este deja parțial întărit și nu se vor mai putea atinge proprietățile finale.

4. Înlocuiți mixerul dacă nu ați utilizat produsul o perioadă.

LOCTITE SI 5615

- Silicon bicomponent cu întărire rapidă
- Bună aderență la o gamă variată de substraturi

LOCTITE SI 5616

- Silicon bicomponent cu întărire rapidă
- Aplicații de etanșare/lipire

LOCTITE SI 5607

- Silicon bicomponent cu întărire medie

Autonivelare		Monocomponent		
Întărire rapidă	Ultra transparent	Uz general	Componente electrice	Rezistent la temperaturi ridicate
LOCTITE SI 5611	LOCTITE SI 5700	LOCTITE SI 5366	LOCTITE SI 5145	LOCTITE SI 5399

Descriere	Silicon alcoxi bicomponent	Silicon de poliadiție bicomponent	Silicon acetoxi monocomponent	Silicon alcoxi monocomponent	Silicon acetoxi monocomponent
Raport de amestec în volume (A:B)	10:1	1:1	–	–	–
Culoare	Gri	Transparent	Transparent	Transparent	Roșu
Durată de utilizare amestec (mixer static)	2 – 3 min.	15 min.	–	–	–
Timp de formare a peliculei	–	–	5 min.	70 min.	5 min.
Timp de fixare	6 – 10 min.	220 min.	–	–	–
Alungire la rupere	60 %	190 %	530 %	500 %	500 %
Duritate Shore A	50	39	25	25	33
Rezistență la forfecare (GBALU*)	0,9 N/mm ²	–	2 N/mm ²	3,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²
Interval temperatură de lucru	-50 și +180 °C	-50 și +150 °C	-50 și +200 °C	-50 și +200 °C	-50 și +300 °C
Dimensiuni ambalaj	400 ml, 17 l	400 ml, 17 l, 160 l	50 ml, 310 ml	40 ml, 300 ml	310 ml, 20 l

LOCTITE SI 5611

- Silicon bicomponent cu întărire foarte rapidă
- Autonivelare
- Aplicații de turnare/etanșare
- Elemente de iluminat, întrerupătoare, conectori electronici

LOCTITE SI 5700

- Silicon de poliadiție bicomponent transparent (nu în funcție de produs)
- Autonivelare
- Aplicații de turnare/etanșare
- Special etanșare în domeniul surselor de iluminat
- Aplicații în domeniul electrice /optice, de ex. conectori, întrerupătoare

LOCTITE SI 5366

- Silicon monocomponent de uz general
- Adecvat pentru sticlă, metal, ceramică etc.

LOCTITE SI 5145

- Silicon monocomponent cu întărire neutră
- Necoroziv
- Special pentru etanșarea și protejarea componentelor electrice

LOCTITE SI 5399

- Silicon monocomponent rezistent la temperaturi ridicate
- Pentru lipire și etanșare sticlă, metal și ceramică, de ex. cuptoare industriale, coșuri de sobe etc.




*GBALU = aluminiu suflat granulat

Etanșanți/adezivi industriali - Polimeri silanici modificați

Tabel de produse



Care este funcția principală de care aveți nevoie?

Soluție	Etanșare elastică		
	Uz general	Rezistență ridicată / medie	Autonivelare
	TEROSON MS 930 	TEROSON MS 935 	TEROSON MS 931 

	TEROSON MS 930	TEROSON MS 935	TEROSON MS 931
Culoare	Alb, gri, negru	Alb, gri, negru	Alb, gri, negru
Consistența	Păstos, tixotrop	Păstos, tixotrop	Autonivelare
Duritate Shore A (DIN EN ISO 868)	30	50	30
Profundime de întărire după 24 h	4 mm	3 mm	3 mm
Timp de formare a peliculei	18 min.	8 min.	20 min.
Rezistență la întindere (DIN 53504)	0,9 MPa	2,8 MPa	0,8 MPa
Alungire la rupere (DIN 53504)	250 %	230 %	100 %
Interval temperatură de lucru	-50 și +80 °C	-40 și +100 °C	-40 și +80 °C
Dimensiuni ambalaj	310 ml, 570 ml, 20 kg, 250 kg	290 ml, 570 ml, 25 kg, 292 kg	290 ml, 25 kg, 250 kg

Recomandări utile

- Pentru a îmbunătăți aderența pe materiale dificil de lipit, utilizați agentul de curățare / promotorul de aderență TEROSON SB 450 sau tratamentul prin efect corona sau plasmă
- Pentru a crește viteza de întărire, toate produsele TEROSON MS (cu excepția MS 9399 și MS 500) pot fi accelerate utilizând componenta B TEROSON MS 9371B cu o rată de mixare de 10:1
- Aplicarea produselor TEROSON MS pe materiale din plastic cum ar fi PMMA sau PC poate cauza fisurarea plasticului - trebuie testată compatibilitatea acestor materiale înainte de utilizare
- Lipirea materialelor transparente, cum ar fi sticla, PC sau PMMA poate necesita protecție UV suplimentară a planului de lipire în cazul expunerii directe la lumină UV intensă prin materialul transparent

TEROSON MS 930






- Pentru etanșarea și lipirea plasticelor și metalelor
- Utilizări multiple
- Aderență foarte bună chiar și fără primer
- Rezistență excelentă la UV și la factorii externi de mediu

TEROSON MS 935

- Adeziv/etanșant elastic
- Aderență foarte bună chiar și fără primer
- Rezistență excelentă la UV și la factorii externi de mediu
- Permite vopsirea

TEROSON MS 931

- Autonivelare / fluid
- Pentru acoperirea suprafețelor
- Aderență foarte bună chiar și fără primer
- Permite vopsirea
- Utilizări multiple

Lipire elastică				Acooperire
Rezistență ridicată / medie	Uz general	Ignifug	Bicomponent cu întărire rapidă	Întărire rapidă
TEROSON MS 650 	TEROSON MS 939 	TEROSON MS 939 FR 	TEROSON MS 9399 	TEROSON MS 9320 SF 

	TEROSON MS 650	TEROSON MS 939	TEROSON MS 939 FR	TEROSON MS 9399	TEROSON MS 9320 SF
Culoare	Negru	Alb, alb gălbui, gri, negru	Negru, gri	Alb, gri, negru	Gri, ocră, negru
Consistența	Păstos, tixotrop	Păstos, tixotrop	Păstos, tixotrop	Păstos, tixotrop	Păstos, tixotrop
Duritate Shore A (DIN EN ISO 868)	55	55	55	55	30
Profundime de întărire după 24 h	3 mm	3 mm	3 mm	Sistem bicomponent	4,5 mm
Timp de formare a peliculei	5 min.	5 min.	20 min.	35 min.	12 min.
Rezistență la întindere (DIN 53504)	3 MPa	3,0 MPa	3,5 MPa	3,0 MPa	-
Alungire la rupere (DIN 53504)	200 %	250 %	180 %	150 %	-
Interval temperatură de lucru	-40 și +100 °C	-40 și +100 °C	-40 și +100 °C	-40 și +100 °C	-40 și +100 °C
Dimensiuni ambalaj	290 ml, 25 kg, 250 kg	290 ml, 570 ml, 25 kg, 250 kg	290 ml, 570 ml, 25 kg	2 x 25 ml*, 2 x 200 ml**	300 ml

TEROSON MS 650

- Formare rapidă a peliculei
- Rezistență mare la manevrare

TEROSON MS 939

- Aderență foarte bună chiar și fără primer
- Rezistență excelentă la UV și la factorii externi de mediu
- Utilizări multiple

TEROSON MS 939 FR

- Rezistență mare și amortizare vibrații
- Rezistență mare și amortizare vibrații
- Aderență foarte bună chiar și fără primer
- Rezistență excelentă la UV și la factorii externi de mediu

TEROSON MS 9399

- Întărire independentă de aer/ umiditate
- Cartuș bicomponent ușor de manevrat
- Timp pelicularizare scurt
- Rezistență inițială mare

TEROSON MS 9320 SF

- Nu are tendință de curgere
- Pulverizabil și pensulabil
- Permite vopsirea
- Întărire rapidă

*Disponibil doar alb

**Disponibil alb, gri, negru